製作手配票
(製造用)

納入先

契約先

(テハイ)　　ページ　1

仕向地	発行日
	2005 / 1 / 11

機種	年月	契約納期
VCN410A　*****　5620	2005/ 1	1:2005 / 2 / 20

受注
PO-

製造番

ATC本数	パレットチェンジ	主軸	主軸径	主軸モーター	出力(kw)	電圧	
30T	*	12000RPM		AC18.5KW		200 V	60 Hz

制御装置	テーブル	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	
M640MNXS 10.4"LCD		MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.ブラック	JPN

附属品品	附属品品目	個数	CK	備考
	【標準附属品】			
	クーラントシステム	1		
	スプラッシュガード	1		
	マニュアル	1		
	送り速度適応制御機能	1		
	工具寿命管理機能	1		
	分解調整工具	1		
	基礎用品（ドライピット及び敷板）	1		
	ＭＡＺＡＫ　標準色（ブラックグレー）	1		
	ＭＡＺＡＴＲＯＬ　６４０Ｍ　ＮＥＸＵＳ　仕様	1		
	１０．４"カラーＬＣＤ	1		
	主軸ＡＣ１８．５ＫＷ（２５ＨＰ）／５分定格仕様	1		
	主軸１２０００回転仕様（＃４０）	1		
	ＡＴＣ３０本	1		
	オペレータードアインターロック（ロック機構付）	1		
	全体カバー	1		
	天井カバー	1		
	タッピング／ボーリングトルネード（マザトロール）	1		
	ＲＳ－２３２Ｃインターフェース	1		
	バックグラウンドツールパスチェック	1		
	加工ナビゲーション（予測）機能	1		
	加工ナビゲーション（モニタ）機能	1		
	加工ナビゲーション（結果）機能	1		
	３．５"ＦＤＤユニット	1		
	ネットワークＩ／Ｆ（ＰＣＭＣＩＡ　Ｉ／Ｆ別途要）	1		
	【特別附属品】			
	追加マニュアル	2		
	全自動工具長測定機能＆工具折損検出機能	1		
	マザックモニタリングシステムＢ（ＭＰ３）	1		
	ワークエアーブラスト	1		
	ミストコレクター（ＣＲ－１５００Ｋ）	1		
	スピンドルスルークーラント　（５ｋｇｆ）	1		
	３段シグナルタワー	1		
	照明装置	1		
	追加照明（ハロゲンライト）	1		
	チップコンベア（横左出し・ヒンジ式・鉄専用）	1		
	チップバケット（回転式）	1		
	チャンピオンマザトロールオプションパッケージ	1		
	チャンピオンＥＩＡ／ＩＳＯオプションパッケージ	1		
	ＥＩＡ変換（ＥＩＡ／ＩＳＯ入力要，Ｇ１桁／Ｇ２桁）	1		
	ＰＣＭＣＩＡ　Ｉ／Ｆ（２スロット）	1		
	ＬＡＮカード（Ｉ／Ｆ別途要）	1		
	次頁あり			

製作手配票
(製造用)

納入先	
契約先	

(テハイ)　　ページ　2

	仕向地	発行日	2005 / 1 / 11

機種	機番	生産月	契約納期		
VCN410A ***** 5620		2005/ 1	1:2005 / 2 / 20		
受注No. PO-No.		製造番			

ATC本数	パレットチェンジ	主軸	主軸径	主軸モーター	出力(kw)	電圧	
30T	*	12000RPM		AC18.5KW		200 V	60 Hz

制御装置	テーブル	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	
M640MNXS 10.4"LCD		MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.ブラック	JPN

附属品品	附属品品目	個数	CK	備考
	客先提出仕様書	1		
	【その他附属品】			
	ＭＡＺＡ－ＣＡＲＥシステム装備	1		

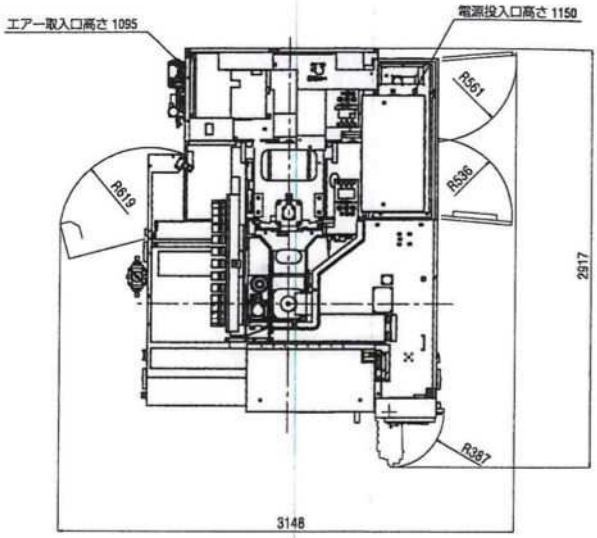
主要機械寸法図

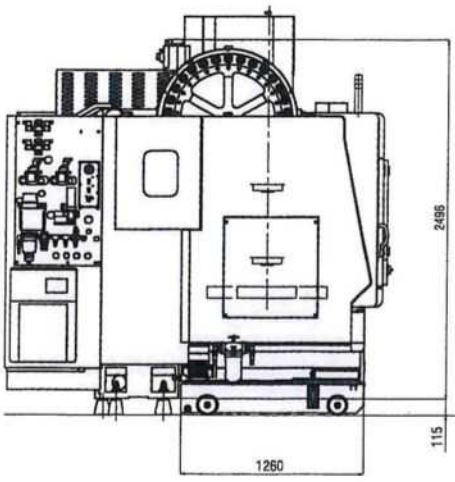
Machine Dimensions

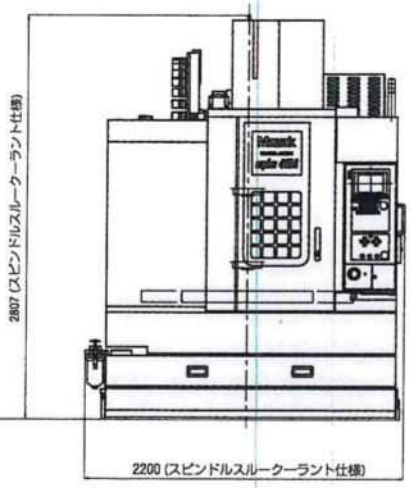
VERTICAL CENTER NEXUS 410A

主要機械寸法図









mm

機械仕様表

Standard Machine Specifications

機械本体の標準仕様					
		VERTICAL CENTER NEXUS 410A	VERTICAL CENTER NEXUS 410B	VERTICAL CENTER NEXUS 410A-HS	VERTICAL CENTER NEXUS 410B-HS
X軸移動量(テーブル左右)	●	560 mm	762 mm	560 mm	762 mm
Y軸移動量(サドル前後)	●	410 mm			
Z軸移動量(主軸頭上下)	●	510 mm			
テーブル上面から主軸端面までの距離	●	150 mm ~ 660 mm			
コラム前面から主軸中心までの距離	●	504 mm			
テーブル作業面の大きさ	●	900 x 410 mm	1100 x 410 mm	900 x 410 mm	1100 x 410 mm
テーブルの最大積載質量(等分布)	●	500 kg	700 kg	500 kg	700 kg
テーブル上面の形状	●	18 mm T溝 x 3本 125 mm ピッチ			
主軸回転速度	●	12000 min^{-1} (rpm)		15000 min^{-1} (rpm)	
主軸変速レンジ	●	無段			
主軸テーパ穴	●	7/24 テーパ No.40			
主軸軸受け内径	●	φ70 mm		φ80 mm	
主軸立上り特性	●	2.04 s		1.9 s	
早送り速度(X,Y,Z軸)	●	36 m/min		50 m/min	
切削送り速度(X,Y,Z軸) [MAZACC-2D又は3Dをつけた場合](注1)	●	1~8000 mm/min [1~36000 mm/min]		1~50000 mm/min	
軸送り加減速度	●	0.5 G		0.5 G/0.75 G (X,Y軸/Z軸)	
ツールシャンク形式	●	MAS BT-40			
工具収納本数	●	30			
工具最大径/長さ(ゲージラインより)/質量	●	φ80 mm / 350 mm / 8 kg			
隣接工具が無い場合の工具最大径	●	φ125 mm			
工具選択方式	●	マザトロールメモリーランダム方式			
工具交換時間(ツール・ツー・ツール)	●	1.3 s			
主軸用電動機(5分/10分/30分/連続定格)	●	AC 18.5/15/11/7.5 kW (25/20/15/10 HP)		AC 30/22 kW (40/30 HP) <15分/連続定格>	
電源(30分/連続定格)	●	27.39/22.41 kVA	29.41/24.43 kVA	61.15/49.48 kVA <15分/連続定格>	63.87/52.14 kVA <15分/連続定格>
空気圧源(圧力/容量)	●	0.5 MPa (5 kgf/cm^2)/200 NL		0.5 MPa (5 kgf/cm^2)/300 NL	
機械の高さ(床面より)(スピンドルスルークーラント付)	●	2773 mm (2807 mm)		2676 mm (2676 mm)	
所要床面の大きさ	●	2000mm x 2600mm	2480mm x 2600mm	2026mm x 2808mm	2480mm x 2808mm
機械質量(数値制御装置を含む)	●	4920 kg	5570 kg	5630 kg	5890 kg

注1) 長時間の高速軸送りでは軸送り速度に制限がありますので、営業所にお問い合わせください