

1-2 NV4000, NVD4000, VS4000

| 項目 Item | | NV4000/VS4000 | NVD4000 |
|------------------|---|--|------------------------|
| 移動量 Travel | X 軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table) mm | 600 | |
| | Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle) mm | 400 | |
| | Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical movement of spindle head) mm | 400 | |
| | テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane mm | 100 ~ 500 | |
| テーブル Table | テーブル作業面の大きさ Working surface mm | 700 × 450 | |
| | テーブルの最大積載質量 Table loading capacity kg | 350 (500) | |
| | テーブル上面の形状 Table surface configuration | 18 mm T 溝 4 本 18 mm T-Slot (× 4) | |
| 主軸 Spindle | 主軸最高回転速度 *1 Max. spindle speed *1 min ⁻¹ | 12000 [20000, 30000] | |
| | 主軸変速レンジ数 Number of spindle speed Ranges 段 Step | 1 | |
| | 主軸テーパ部 Spindle taper hole | No. 40 | |
| | 主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter mm | 70 | |
| 送り速度 Feedrate | 早送り速度 Rapid traverse rate mm/min | X, Y, Z: 42000 | X, Y, Z: 20000 |
| | 切削送り速度 Cutting feedrate mm/min | 1 ~ 6000 [1 ~ 42000]*2 | 1 ~ 6000 [1 ~ 20000]*2 |
| | ジョグ送り速度 Jog feedrate mm/min | 0 ~ 1260 < 15 段 > 0 - 1260 <15 steps> | |

| 項目 Item | | NV4000/VS4000 | NVD4000 | |
|-----------------------------------|--|---|---|---|
| ATC 装置 ATC unit | ツールシャンク形式 Tool shank type | MAS-BT40 (HSK A63, HSK F63 ^{*7} , BT40, DIN69871 No. 40, CAT (ANSI/ASME B5. 50-1994 Size 40)) | | |
| | プルスタッド形式 Retention knob type | 森精機専用 90° (MAS-I (45°), MAS-II (60°), CAT (90°), DIN, DIN 森 90°, NC5、特殊センタスルー) 90° for Mori Seiki (MAS-I (45°), MAS-II (60°), CAT (90°), DIN, DIN Mori 90°, NC5, Special center through-spindle specifications) | | |
| | 工具収納本数 Tool storage capacity | 本 Tools | 20 (40, 60) | |
| | 工具最大径 <隣接工具あり> Max. tool diameter <with adjacent tools> | mm | 80 (70) ^{*3} | |
| | 工具最大径 <隣接工具なし> Max. tool diameter <without adjacent tools> | mm | 125 | |
| | 工具最大長さ Max. tool length | mm | 250 | |
| | 工具最大質量 Max. tool weight | kg | 8 (3) ^{*7} | |
| | 工具選択方式 Method of tool selection | | 番地固定近回り Fixed address, shorter route access method | |
| | 工具交換時間 (ツール・ツー・ツール) Tool change time (Tool-to-tool) | 秒 sec. | 1.0 | |
| | 工具交換時間 (チップ・ツー・チップ) Tool change time (Chip-to-chip) | 秒 sec. | 2.8 | |
| 電動機 Motors | 主軸用電動機 (10分/30分/連続) Spindle drive motor (10 min./30 min./cont.) | kW | 18.5/15/11 | |
| | 送り軸用電動機 Feed motors | kW | X: 1.6, Y: 1.6 × 2, Z: 3.0 × 2 | |
| | 潤滑用電動機 Lubricant pump motor | kW | 0.017 | |
| | クーラント用電動機 Coolant pump motor | kW | 0.6 ^{*4} , 1.2 ^{*5} | |
| | 冷却油用電動機 Cooling oil pump motor | kVA | 1.75 | |
| 所要動力源 Required power source | 電源 (連続定格) Electrical power supply (Continuous rating) | kVA | 27.4 ^{*6} , 29.7 ^{*7} | 27.5 ^{*6} , 29.8 ^{*7} |
| | 空圧源 Compressed air supply | MPa, L/min | 0.5, 200 <ANR> ^{*8} | |
| タンク容量 Tank capacity | 潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity | L | 2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 <Spindle and ball screw> | |
| | クーラントタンク容量 Coolant tank capacity | L | 340 | |
| 機械の大きさ Machine size | 機械の高さ Machine height | mm | 2770 | |
| | 所要床面の大きさ Required floor space | mm | 2166 × 2685 | |
| | 機械質量 Mass of machine | kg | 6740 | |