

機械仕様

単位 mm

項 目			
テ ー ブ ル	作業面寸法 (長さ×幅)	1 1 0 0 × 4 0 0	
	T溝寸法 (幅×数×間隔)	1 8 × 4 × 1 0 0	
	最大積載重量	3 0 0 kg	
運 動 範 囲	テーブル左右 (X)	7 1 0	
	ラム前後 (Y)	4 3 0	
	テーブル上下 (Z)	4 0 0	
	主軸中心からコラム前面まで	8 5 ~ 5 1 5	
	主軸端からテーブル上面まで	1 7 0 ~ 5 7 0	
主 軸	回転数 (r.p.m)	2 0 ~ 4 5 0 0 r p m (無段)	
	先端孔テーパ	N S T 4 0	
	上下移動距離 (mm)	1 4 0	
	上下自動送(主軸1回転に付)(mm)	0.035・0.07・0.14 (3段)	
送 り 速 度	切削送り	0 ~ 3 0 0 0 mm/min	
	早 送 り	X・Y	6 0 0 0 mm/min
		Z	3 0 0 0 mm/min
精 度	位置決め精度	0.01/300	
	繰り返し精度	±0.005	
モ ー タ ー	主 軸	2.2 KW	
	切削油ポンプ	1 0 0 W	
	ツールクランプ	8 0 W	
	摺動面給油	4 W	
	X軸送り	ファナックモデル 5	
	Y軸送り	" 5	
	Z軸送り	" 1 0 B	
	所要電源容量	1 0 K V A	
	使用空気圧	5 kg/cm ² 以上	
	製品重量	3 0 0 0 kg	