

第1章 概要

1-1. 機械仕様

1-1-1. 仕様一覧

	項 目	単 位	MU-4000V [旋削仕様 : MU-4000V-L]
移 動 量	X 軸移動量	mm	740 (C 軸中心から : +330 ~ -410) *1
	Y 軸移動量	mm	460 (C 軸中心から : +230 ~ -230) *1
	Z 軸移動量	mm	460 (B 軸中心から : 80 ~ 540)
	B 軸移動量	度	+90 ~ -120
	C 軸移動量	度	360
	テーブル上面～主軸端面 *2	mm	120 ~ 580
テーブル	テーブル寸法	mm	φ 400 [旋削仕様 φ 400]
	最大ワーク寸法	mm	φ 500 × H400 (制限あり)
	床面～テーブル上面	mm	900
	最大積載質量	kg	300 (最大許容ワークイナーシャ 9.3 kg・m ²)
主 軸	主軸回転速度	min ⁻¹	No.40 標準 15,000 (20,000, 25,000) No.40 旋削仕様 12,000 旋削主軸 (C 軸) 1,200
	主軸変速レンジ数		無段
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No. 40 (HSK-A63) (旋削仕様は HSK-A63)
	主軸軸受内径	mm	φ 70 (φ 70)
送り速度	早送り速度 (X・Y・Z)	m/min	X・Y・Z : 50
	早送り速度 (B・C)	度/min	18,000・43,200
	切削送り速度 (X・Y・Z)	m/min	X・Y・Z : 50
電動機	主軸用電動機 (10 分 / 連続)	kW	主軸 : 11/7.5 (22/18.5、30/22、15/11) 旋削主軸 (C 軸) : 15/10
	送り軸用電動機 (X・Y・Z・B・C)	kW	X・Y・Z : 3.5、B : 4.6、C : 6.7
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT. 40 (HSK)
	プルスタッド形式		MAS 2 (-)
	工具収納本数	本	32 (48)
	工具最大径 (隣接)	mm	φ 90
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 125
	工具最大長さ	mm	300
	工具最大質量	kg	8
	最大工具質量モーメント	N・m	7.8 (8kg × 100mm)
	工具選択方式		メモリランダム
大きさ	機械高さ	mm	2,950
	所要床面の大きさ 幅 × 奥行	mm	2,400 × 3,248
	機械質量	kg	9,100