

[α-D21iB5 Plus series]

項目		仕様		
		α-D21Si/B5 Plus	α-D21M/B5 Plus	α-D21L/B5 Plus
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	(300+100)mm	400mm	
	Z 軸移動量 (主軸取付台上下)	330mm		
	テーブル上面から 主軸のゲージ面までの距離	150mm～480mm (ハイコラム指定のない場合)		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	380mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ (X 軸方向×Y 軸方向)	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	工作物許容質量	200kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)
	作業面の形状	T 溝 呼び 14×間隔 125mm×3 本		
主軸	回転速度*2	100 min ⁻¹ ～10000 min ⁻¹		
	主軸端 (呼び番号)*2	7/24 テーパー No.30 (エアブロー付き)		
送り速度	早送り速度	54000mm/min (XYZ 軸)		
	切削送り速度	1 mm/min～30000 mm/min		
工具交換装置	工具交換方式	タレット式		
	テーパシャンク形状*2	MAS BT30		
	プルスタッド形式*2	MAS P30T-1(45°)		
	工具収納本数	21 本		
	工具最大径*2 (ゲージ面からの距離／最大径)	0mm ～ 28mm／50mm 34mm ～ 120mm／80mm 120mm ～ 250mm／40mm		
	工具最大長さ	190mm*2	250mm*2	
	工具選択形式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量*4	2kg 設定：最大 2kg/本 (総質量：23kg) 3kg 設定：最大 3kg/本 (総質量：33kg)		
	工具交換時間 (カットツーカット)	2kg 設定：約 1.6 秒 3kg 設定：約 1.9 秒		
電動機	主軸用電動機*2	FANUC AC SPINDLE MOTOR 11.0kW(1 分定格)/3.7kW(連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL αiS8/4000 X, Y, Z: αiS8/4000 (2.0kW)		
所要動力源	電源	AC200V～220V+10%～-15% 3 相 50Hz/60Hz±1Hz 標準/高トルク主軸:9kVA, 高トルク主軸(高出力仕様):9.5kVA, 高加速/高速主軸:10kVA, 高加速/高速主軸(高出力仕様):11.5kVA, タッピング主軸:18kVA *5		
	空気圧源	0.35～0.55MPa (ただし、ゲージ圧) (0.5MPa を推奨) 0.16m ³ /min (160L/min) (大気圧下流量)*6 固体物 (公称値) 5μm 以下 水分 大気圧露点-17℃以下 一次側油分濃度 1mg/m ³ 以下		
機械の大きさ	機械の高さ	2236±10mm (ハイコラム指定のない場合)		
	所要床面の大きさ	995mm×2210mm	1615mm×2040mm	2165mm×2040mm
	機械質量*3	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 *1	軸の両方向位置決めの 正確さ (ISO230-2:1997,2006)	0.006mm		
	軸の両方向位置決めの 繰返し性 (ISO230-2:1997,2006)	<0.004mm		