

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

1. SQT-100M

項 目			単位	仕 様
能力・容量	チャック・サイズ		inch	6
	最大スイング		mm	φ550
	標準加工径		mm	φ221
	最大加工径		mm	φ280 (φ435 *1)
	棒材作業能力		mm	φ51
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	80~440
	最大支持荷重 (チャックを含む)		N (kgf)	245 (25) [チャックワーク] 294 (30) [シャフトワーク]
主 軸	主軸回転速度		min ⁻¹	35~6000
	加減速時間		sec	3.8
	主軸貫通孔径		mm	φ61
	モータ出力(25%ED/連続定格)		kW (HP)	7.5 (10) / 5.5 (7.4)
	最大トルク		N·m (kgf·m)	162 (16.5)
テール ストック	テールスピンドル穴型式		MT	4
	移動量 (テールストック/テールスピンドル)		mm	275/95
	最大推力		N (kgf)	1962 (200)
刃物台	工具本数		本	12 (全ポジションに回転工具取付可能)
	工具サイズ	外径旋削	mm	□20
		内径旋削		φ32
		ドリル		MAX φ16
		エンドミル		MAX φ16
		タップ		MAX M12
	割出し時間		sec	0.18/0.43
	ミル軸回転数		min ⁻¹	25~4500 (OP: 35~6000)
	ミル軸モータ出力(10 分定格)		kW (HP)	3.7 (5.0)
	ミル軸最大トルク		N·m (kgf·m)	35.6 (3.6) [6000 仕様: 23.5 (2.4)]
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	30/33
		C	min ⁻¹	400
	早送り時定数	X/Z	msec	80/100
		X	mm	185 (180+5)
	移動量	Z		360 (355+5)
その他	クーラントタンク		L	140
	電源容量	連続/30 分定格	kVA	13.5/16.6
総 合	大きさ	心高	mm	1020
		全長 *2		2285
		全幅		1590
		全高		1850
	フロア・スペース *2		m ²	3.63
	機械質量		kg	3400

*1 特殊ツール装着時。

*2 チャック仕様により異なります。

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。