

# 2 仕様

## 2.1 機械本体

### 機械部 (α-C400iB, α-C600iB, α-C800iB)

| 仕様項目          |           |       | α-C400iB                                      | α-C600iB                       | α-C800iB                       |
|---------------|-----------|-------|-----------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 加工方式          |           |       | 浸漬加工／フラッシング加工                                 |                                |                                |
| 最大工作物<br>寸法   | 昇降ドア<br>無 | 標準    | 730× 630 × 250mm                              | 1050 × 820 × 300mm             | 1250 × 1020 × 300 mm           |
|               |           | オプション | -                                             | 1050 × 820 × 400mm             | 1250 × 1020 × 500 mm           |
|               | 昇降ドア<br>有 | 標準    | 730 x 585 x 250 mm                            | 1050 × 775 × 300mm             | 1250 × 975 × 300mm             |
|               |           | オプション | -                                             | -                              | 1250 × 975 × 500mm             |
| 最大工作物重量       |           |       | 500kg                                         | 1000kg                         | 3000kg                         |
| テーブルストローク     |           |       | 400 × 300mm                                   | 600 × 400mm                    | 800 × 600mm                    |
| Z 軸ストローク      |           |       | 255mm                                         | 310mm<br>(オプション: 410 mm)       | 310mm<br>(オプション: 510 mm)       |
| UV 軸ストローク     |           |       | ±60mm × ±60mm                                 | ±100mm × ±100mm                | ±100mm × ±100mm                |
| 駆動モータ         | X/Y 軸     |       | FANUC ACサーボモータ<br>αiF 1/5000-B                | FANUC ACサーボモータ<br>αiF 2/5000-B | FANUC ACサーボモータ<br>αiF 8/3000-B |
|               | U/V 軸     |       | FANUC ACサーボモータ<br>αiF 1/5000-B                | FANUC ACサーボモータ<br>αiF 1/5000-B | FANUC ACサーボモータ<br>αiF 1/5000-B |
|               | Z 軸       |       | FANUC ACサーボモータ<br>αiF 1/5000-B                | FANUC ACサーボモータ<br>αiF 2/5000-B | FANUC ACサーボモータ<br>αiF 2/5000-B |
| 最大テーブル送り速度    |           |       | 2000mm / min                                  |                                |                                |
| 使用ワイヤ径        |           |       | φ0.1 ～ φ0.3mm<br>(細線仕様機<br>の場合：φ0.05～φ0.3 mm) | φ0.1 ～ φ0.3mm                  | φ0.1 ～ φ0.3mm                  |
| ワイヤ張力         |           |       | 200 ～ 2500g<br>(細線仕様機<br>の場合：180～2500 g)      | 250 ～ 2500g                    |                                |
| ワイヤ送り速度       |           |       | 1 ～ 15m/min                                   |                                |                                |
| 最小テーブル<br>移動量 |           |       | 0.0001mm                                      |                                |                                |
| 最大テーパ角度       | 標準        |       | ±30°/ 80mm                                    | ±30°/ 150mm                    |                                |
|               | オプション     |       | ±45°/ 40mm                                    | ±45°/ 70mm                     |                                |
| ワイヤガイド        |           |       | ダイスガイド                                        |                                |                                |
| 最大ワイヤ質量       | 標準        |       | 16kg<br>(細線仕様機<br>の場合：10kg)                   | 16kg                           |                                |

## 加工液処理装置

| 仕様項目     | $\alpha$ -C400iB                       | $\alpha$ -C600iB                                                                                      | $\alpha$ -C800iB                                            |
|----------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 仕向け先     | 国内・CE・USA                              |                                                                                                       |                                                             |
| 加工液      | イオン交換水                                 |                                                                                                       |                                                             |
| タンク容量(L) | 510L                                   | 800L (国内, CE)<br>1180L (USA)<br>(オプション: 1090L)                                                        | 970L<br>(オプション: 1510 L)                                     |
| ろ過精度     | 1~3 $\mu$ m                            |                                                                                                       |                                                             |
| フィルタ     | 内圧式フィルタ x 2                            |                                                                                                       | 内圧式フィルタ x 2<br>(Z 軸ストローク 510mm<br>オプションの場合:<br>内圧式フィルタ x 3) |
| イオン交換樹脂  | 10 L x 1 (オプション)                       |                                                                                                       |                                                             |
| 加工液比抵抗制御 | (5.0~20) x 10 <sup>4</sup> $\Omega$ cm |                                                                                                       |                                                             |
| 外形寸法     | 1000 x 1200 x 1730mm                   | 1000 x 1750 x 1760mm<br>(国内, CE)<br>1500 x 1750 x 1760mm<br>(USA)<br>(オプション: 1350 x 1750 x<br>1760mm) | 1065 x 2320 x 1760mm<br>(オプション: 1465 x 2320<br>x 1760mm)    |

## 2.2 加工電源

| 電源形式名称        |        |    | $\alpha$ -i2300                                     |
|---------------|--------|----|-----------------------------------------------------|
| 電源回路方式        |        |    | フルトランジスタパルス回路                                       |
| 電源設定 (加工条件設定) |        |    | <p>詳細については、<br/>「IV.8. 加工条件設定画面」<br/>を参照してください。</p> |
|               | パルスモード | 可変 |                                                     |
|               | 無負荷電圧  | 〃  |                                                     |
|               | 加工電圧   | 〃  |                                                     |
|               | オン時間   | 〃  |                                                     |
|               | オフ時間   | 〃  |                                                     |
|               | サーボ電圧  | 〃  |                                                     |
|               | パワー制御  | あり |                                                     |
|               | オフ時間制御 | あり |                                                     |
| MF2 電源        |        |    | オプション                                               |
| PCD 電源        |        |    | オプション                                               |