

	本機の仕様	0101	1
--	-------	------	---

1. 機械仕様

1. 1 機械本体仕様

		標準仕様	特別仕様
容量	X軸移動量 (テーブル左右) (mm)	1 5 0 0	2 0 0 0 (ロングテーブル仕様)
	Y軸移動量 (サドル前後) (mm)	6 4 0	
	Z軸移動量 (立主軸上下) (mm)	6 0 0	8 5 0 (ハイコラム仕様)
	テーブル上面から 立主軸端面までの距離 (mm)	1 5 0 ~ 7 5 0	1 5 0 ~ 1 0 0 0 (ハイコラム仕様)
	コラム前面から 立主軸中心線までの距離 (mm)	7 0 0	
	W軸移動量 (横主軸頭上下) (mm)	8 0 0	1 0 5 0 (ハイコラム仕様)
	テーブル上面から 横主軸中心線までの距離 (mm)	0 ~ 8 0 0	0 ~ 1 0 5 0 (ハイコラム仕様)
テーブル	作業面の大きさ (mm)	2 0 0 0 × 6 0 0	2 5 0 0 × 6 0 0 (ロングテーブル仕様)
	工作物許容質量 (等分布荷重) (k g)	2 5 0 0	2 0 0 0 (ロングテーブル仕様)
	作業面の形状	幅 2 2 mm T溝 5本	
主軸	主軸の直径 (mm)	1 0 0	
	主軸回転速度 (min ⁻¹)	2 0 ~ 3 0 0 0	2 0 ~ 6 0 0 0 (立主軸) 2 0 ~ 3 0 0 0 (横主軸) (立主軸 6 0 0 0 min ⁻¹ 仕様)
	主軸変速レンジ数	2段	
	主軸テーパ穴	7 / 2 4 テーパ No. 5 0	
	クイルの直径 (横主軸のみ) (mm)	2 0 0	
	クイル移動量 (横主軸のみ) (mm)	1 2 0 (手動)	
送り速度	早送り速度 (m/min)	1 2	
	切削送り速度 (mm/min)	1 ~ 6 0 0 0	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	1 ~ 4 0 0 0 (2 4 段)	

	本機の仕様	0101	2
--	-------	------	---

		標準仕様	特別仕様
電動機	主軸用電動機 (kW)	AC 15/11 (30分) (連続)	
	送り軸用電動機 (kW)	AC 3.0 (X、Y、Z、W軸)	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	3270	3800 (ハイコラム仕様)
	所要床面の 大きさ (mm)	5250 (X方向) ×4000 (Y方向)	6600 (X方向) ×4150 (Y方向) (ロングテーブル仕様)
	機械質量 (kg)	14000	特殊仕様の組合せで、 質量が異なります。
環境条件	室温 (°C)	5～40	
	相対湿度	75%以下 (結露なきこと)	

注記

本表以外の特別仕様が付属した場合、納入仕様書を参照して仕様を確認して下さい。