

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

| 機 種 | | 単 位 | LB25 II T-M 420×300 | LB25 II C-M 420×650 | LB25 II C-M 420×1250 |
|--------|------------------|-------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|
| 能力・容量 | ベッド上の振り | mm | 620 | | |
| | 往復台上の振り | mm | 420 | | |
| | センター間距離 | mm | — | 675 | 1275 |
| | 最大加工径 | mm | 420 | | |
| | 最大加工長さ | mm | 330 | 650 | 1250 |
| 移動量 | X軸移動量 | mm | 300 (210+90) | | |
| | Z軸移動量 | mm | 675 | 1275 | |
| 主軸 | 主軸回転速度 | min ⁻¹ {rpm} | 65~3,500 [40~2,800] | | |
| | 主軸変速レンジ数 | | 無段×自動2段 (VACモータ巻線切換) | | |
| | 主軸端 | | JIS A2-8 [JIS A2-11] | | |
| | 主軸貫通穴径 | mm | 80 [110] | | |
| | 主軸軸受内径 | mm | 120 [150] | | |
| 刃物台 | 刃物台の形式 | | V12 NC 刃物台 | | |
| | 刃物台の工具数 | | 12本 (LまたはM) | | |
| | 角パイプの長さ | mm | 25 | | |
| | シャック部の径 | mm | 40 | | |
| | 回転工具主軸速度 | rpm | 40~3000 | | |
| | 刃物台の回転速度 | S | 0.2 (1インデックス) | | |
| C軸 | 制御角度 | 度 | 360° (回転制御角度 0.001°) | | |
| | 早送り速度 | rpm | 150rpm | | |
| 送速り度 | 早送り速度 | mm/min | X: 15,000/Z: 20,000 | | |
| | 切削送り量 | mm/rev | X, Z: 0.001~1,000.000 | | |
| 心押台 | 心押軸の直径 | mm | — | 100 | |
| | 心押軸の形式 | | — | MT.No.5 (回転センタ) | |
| | 心押軸の移動量 | mm | — | 120 | |
| 電動機 | 主軸用電動機 | kW | VAC15/11 (30分/連続) [22/15] | | ※ |
| | 送り軸用電動機 | kW | X: BL2.4/Z: BL3.6 | | |
| | 切削液用電動機 | kW | 0.25 | | |
| | 刃物台旋回用 | kW | 4.3 | | |
| | 回転工具用 | kW | 3.7/2.2 (15分/連続) | | |
| | 油圧ポンプ用 | kW | 2.2 | | |
| | 案内面潤滑ポンプ | kW | 0.025 | | |
| 電源 | KVA | 36.8 (連続) | | | |
| 機械の大きさ | 機械の高さ | mm | 1,865 | | 2,043 |
| | 所要床面の大きさ | mm×mm | 3,400×1,950 | | 4000×1,880 |
| | 機械質量 (数値制御装置を含む) | kg | 6,300 | 6,600 | 7,500 |
| | 数値制御装置 | | OSP7000L | | |

※ 馬力アップ仕様 [] 内は大径主軸仕様