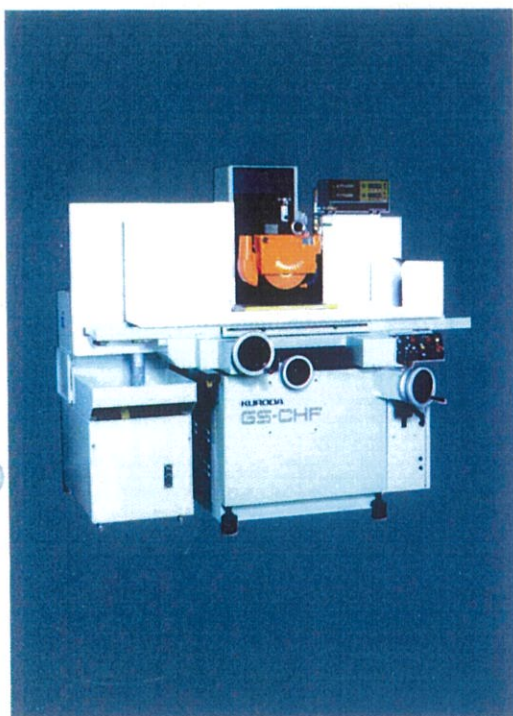


クロダ精密平面研削盤

# GS-CHF 550×200mm

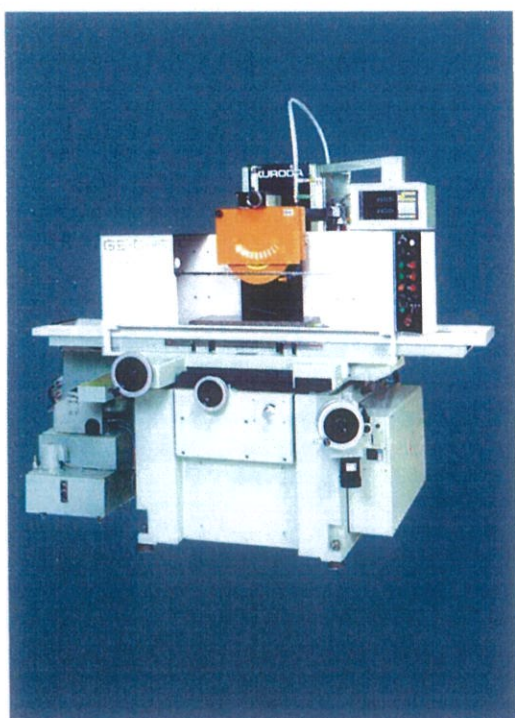


主な仕様

項	目	単位	GS-CHF
テーブルの作業面積(長さ×幅)		mm	550×200
テーブルの最大動き(手動:左右×前後)		mm	680×250
テーブル上面と砥石軸心の距離		mm	450
砥石の寸法(直径×幅×穴径)		mm	250×6・25×50.8
砥石軸の回転数	50/60Hz	r.p.m	2200
マグネットチャックの寸法 (長さ×幅×高さ)	平形式	mm	500×200×70
	可傾式	mm	380×110×125
テーブル左右送り	ハンドル1回転	mm	44
	自動送り速度	m/min	3-25
テーブル前後送り	ハンドル1回転	mm	5
	1目盛	mm	0.02
	自動ステップ送り	mm	0.5-10
	自動連続送り	mm	MAX. 1500
砥石軸上下送り	ハンドル1回転	mm	1
	1目盛	mm	0.005
	自動早送り速度	mm/min	120
モータ	砥石軸用	kW	2.2(4P)
	油圧用	kW	1.5(4P)
	上下送り用	kW	—
本体ベッド据付面積(横×縦)		mm	860×950
本体の大きさ(横×縦×高さ)		mm	2000×1480×1750
所要床面積(横×縦)		mm	2680×1590
質量		kg	1800

クロダ精密平面研削盤

# GS-DHF 600×300mm



主な仕様

項	目	単位	GS-DHF
テーブルの作業面積(長さ×幅)		mm	600×300
テーブルの最大動き(手動:左右×前後)		mm	720×350
テーブル上面と砥石軸心の距離		mm	550
砥石の寸法(直径×幅×穴径)		mm	355×38×76.2 <sup>※</sup>
砥石軸の回転数	50/60Hz	r.p.m	1500/1800
マグネットチャックの寸法 (長さ×幅×高さ)	平形式	mm	600×300×70
	可傾式	mm	—
テーブル左右送り	ハンドル1回転	mm	44
	自動送り速度	m/min	MAX. 25
テーブル前後送り	ハンドル1回転	mm	5
	1目盛	mm	0.02
	自動ステップ送り	mm	0.5-12
	自動連続送り	mm	MAX. 1100/1320
砥石軸上下送り	ハンドル1回転	mm	1
	1目盛	mm	0.005
	自動早送り速度	mm/min	340/400
モータ	砥石軸用	kW	3.7(4P)
	油圧用	kW	2.2(4P)
	上下送り用	kW	90(4P)
本体ベッド据付面積(横×縦)		mm	1000×1180
本体の大きさ(横×縦×高さ)		mm	2320×1690×1865
所要床面積(横×縦)		mm	3040×2040
質量		kg	2500