

## 仕様

## 1. 標準仕様

## ■ 機械標準仕様

ここでは、機械の基本的な仕様を示します。この機械に特別仕様等のある場合には巻末資料の特別仕様明細をご参照ください。

NUCBOY-8EX			
仕 様		単 位	標準仕様
能 力	ベッド上の振り	mm	270
	横送り台上の振り	mm	100
主 軸	主 軸 端 形 状		-(御支給チャック仕様) ※1
	コレット貫通穴口径	mm	-(御支給チャック仕様) ※1
	コレット胴径	mm	-(御支給チャック仕様) ※1
	回 転 速 度 指 令		S4 桁 直接指令
	回 転 速 度	min <sup>-1</sup>	Max. 4,000
切 削 台	横軸(X)移動量	mm	230 (浴油式)
	縦軸(Z)移動量	mm	200
	主軸Cs輪郭制御	deg/mm	360 ※1
	横軸(X)移動速度	m/min	15
	縦軸(Z)移動速度	m/min	15
	主軸Cs輪郭制御		35000 ※1
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1,260
	工 具 本 数		ワーク形状による
	刃物台形式		クシ刃形固定式
電 動 機	主 電 動 機	kW	2.2/1.5(30分/連続) ACスピンドルモータ αI 1/10000 ※1
	主 軸 駆 動 方 式		ベルト駆動
	刃物台電動機X軸	kW	0.75 FANUC AC サーボモータ αF 2/5000-B
	刃物台電動機Z軸	kW	0.75 FANUC AC サーボモータ αF 2/5000-B
	切 削 油 ポ ン プ	W	60 + 400 ※1
	潤 滑 油 ポ ン プ	W	3
所 要 動 力 源	電 源 電 力	kVA	6.2 (3.6 kW)
	電 源 電 圧	V	200/220 (3相)
	電 源 周 波 数	Hz	50/60
	空 気 圧 源 圧 力	MPa	0.4
機 械 の 高 さ		mm	1,460
床面から主軸中心までの高さ		mm	986
所 要 床 面 積		mm	1,000 × 1,100 (幅 × 奥行)
機 械 質 量		Kg	680
制 御 装 置			FANUC Series 0i-TF

※1 本機特別仕様

## ■ CNC標準仕様

NUCBOY-8EX	
仕 様	標準仕様
C N C 装 置	FANUC Series 0i-TF
制 御 軸 数	3 軸 同時 3 軸 (X/Z/C) ※2
補 間 形 式	直線・テーパ・円弧・ねじ切り
プログラム入力方式	MDI・メモリカード・USB メモリ
指 令 方 式	インCREMENTAL・アブソリュート併用
プログラムコード	EIA/ISO 自動判別
最小設定単位	X:0.001mm(直径) Z:0.001mm C:0.001deg ※2
最小移動量	X:0.0005mm Z:0.001mm C:0.001deg ※2
最大指令値	±99999.999mm
切削送り速度	0~4,000mm/min.
ねじ切り送り速度	0~4,000mm/min.
工具補正(128組)	0~999.999mm
ド ウ エ ル	0~99999.999 秒
バックラッシュ補正	0~999 μm
パルスハンドル送り	0.1/0.01/0.001mm
テープ記憶編集長	512Kbyte (1280m 相当)
補助機能・主軸機能・工具機能	M・S・T
単 一 形 固 定 サ イ ク ル	外径切削サイクル(G90) ねじ切りサイクル(G92) 端面切削サイクル(G94)
リファレンス点復帰	手動・自動(G27, G28)
デ ー タ 表 示	8.4 インチカラー液晶
データ入出力インターフェイス	メモリカード・USB メモリ
そ の 他	シーケンス番号サーチ
	シングルブロック・オーバトラベル
	ブロックデリート
	オプションナルストップ(M01)
	フィードホールド
	面取り・コーナーR 機能/図面寸法直接入力
	*1 ハンドルランライト (プログラムリトレース)
	工具形状磨耗補正・稼働時間部品数表示
	画面 日本語(英語、中国語、韓国語他も可)
	プログラマブルデータ入力(G10)
	刃先R補正(G40~G42)
	複合固定サイクル(G70~G76)
	穴あけ固定サイクル(G83~G86)
	カスタムマクロ B
	拡張テープ編集
	バックグラウンド編集
ねじ切りリトラクト	
連続ねじ切り	

※1 M・S・T 命令がある行では、逆行はできません。

※2 本機特別仕様