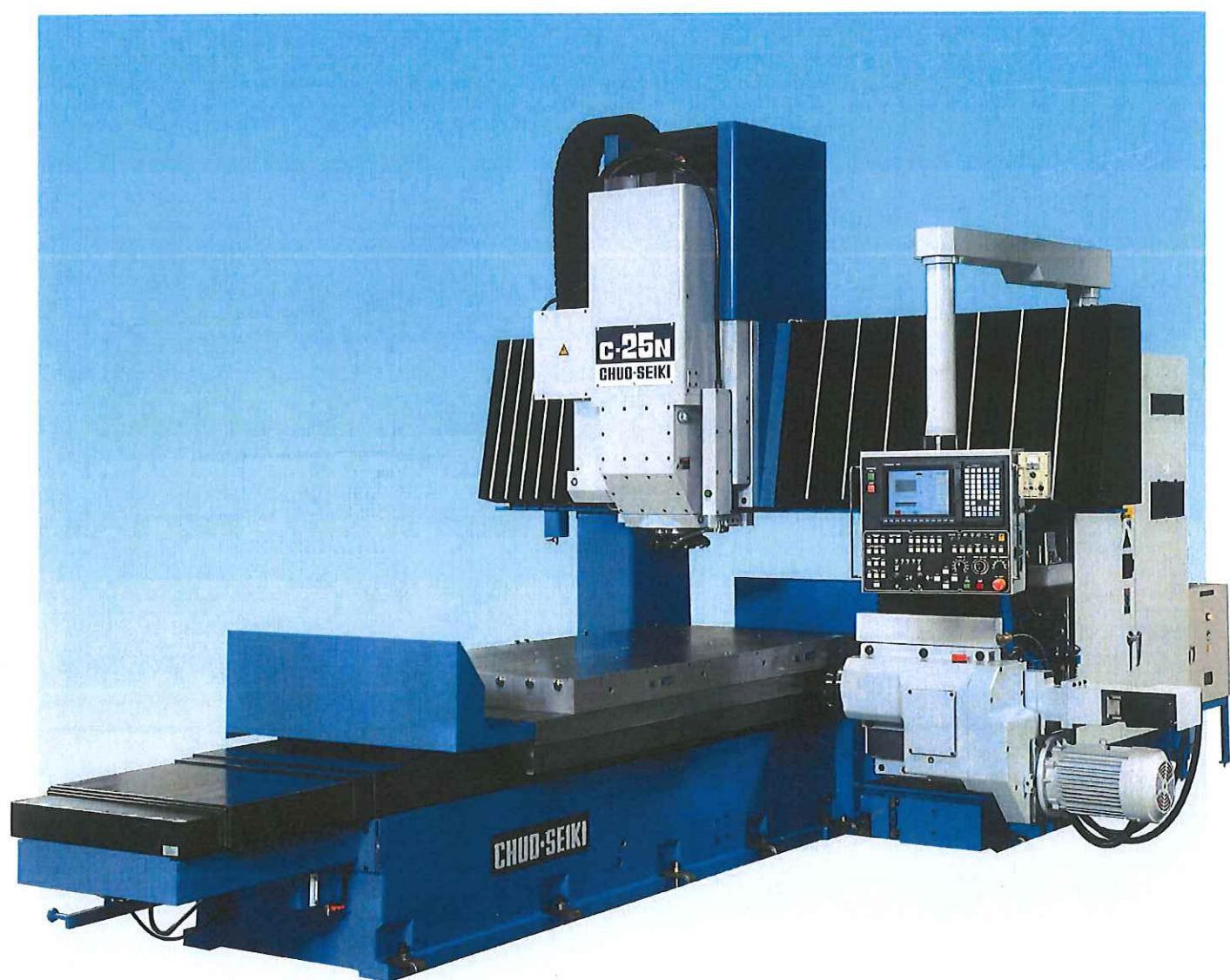


# C-25N/30N

NC小型プラノミラー



**CHUO-SEIKI**

# C-25N/30N NC 小型プラノミラー

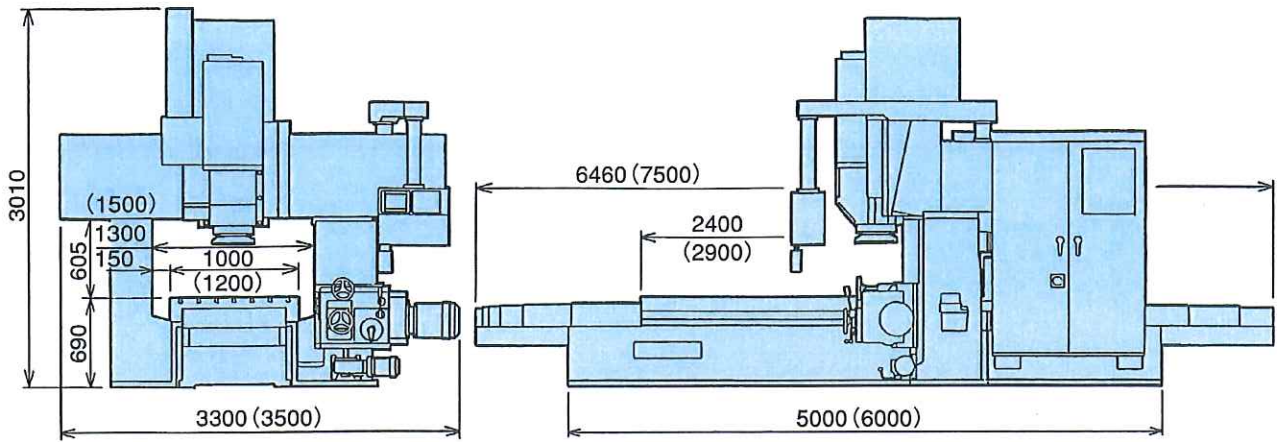
数値制御標準仕様 MITSUBISHI FCA70P-2B		
制御軸	3軸 X,Y,Z (5軸 W,V)	工具長補正 G41,G42,G43,G44,G49
同時制御軸数	3軸	PLC スイッチ機能
最小設定単位	0.001mm または 0.0001in	自動データバックアップ機能
最小移動単位	0.001mm または 0.0001in	高速同期タップ機能
位置決め	G01、G06	同時1軸ハンドル送り
直線補間	G01	ブレイバック
円弧補間	G02 / G03	表示言語 日本語
各軸送りオーバーライド	0 ~ 200%	ハンドル割り込み
送りオーバーライドキャンセル		ワーク座標系設定 G54 ~ G59 6組
主軸オーバーライド	50% ~ 120%	軸別マシンロック 個別マシンロック
プログラム記憶容量	テープ長換算 600m	工具計測 誘導画面による工具補正量の設定
10 ナノメートル補間制御		固定サイクル G73~G76, G80~G89, G98, G99
プログラム再開		メモリーカードインターフェイス
プログラムチェック(2D)		入出カインターフェイス RS232C 1チャンネル
バックランド編集		MDI 機能
操作パネル	8.4型 LCDパネル カラー	MDI 編集 MDI 実行プログラムをメモリに格納
ヘリカル切削		加工時間算出
高精度制御機能		DNC 運転
マクロプログラム	G65,G66,G67	一方向位置決め G60
プログラマブルミラーイメージ		工具寿命管理機能
操作ガイダンス機能	操作、パラメータ、アラーム、Gコード	トレース機能
スクリーンセーバ機能		手動アプソリュート
ワーク計算機能		スケーリング G51

平面加工オートサイクル専用仕様	
簡単操作でプレート、モールドベース等の平面加工の自動化に効果を発揮します。	
対話式操作	入力値——幅、長さ、素材厚さ、仕上がり厚さ 切削条件——加工条件選択(各条件選択で荒、仕上送り速度・荒、仕上主軸回転数・荒、仕上切込量を設定) 自動サイクル運転
ワーク素材厚さ測長装置——加工前に素材厚さを測長し、取り代のチェックを行います。(有効、無効選択可能) 割り込み工具交換機能——自動運転加工中に割り込み操作にて、工具交換位置に自動で移動できます。 工具交換後は、指令により割り込み位置に復帰し再加工を行います。 操作ガイダンス機能——ヘルプボタンを押すことで、操作/パラメータ/アラームのガイダンスを表示します。	

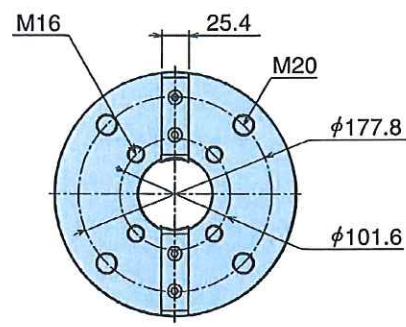
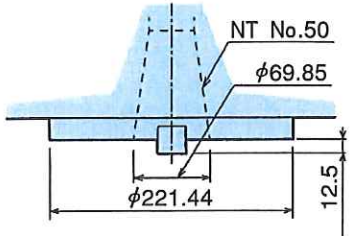
標準付属品	特別付属品	
工具及び工具箱、アンカーボルト、敷き板	照明装置(ハロゲンランプ)	パトライト
主軸潤滑油油温調整装置(標準ヘッドのみ装備)	切削油装置	指定色
工具クランプ プルスタッドクランプ式	自動電源遮断装置	
主軸穴エアブロー	スブラッシュガード A 型	切削油装置無しの場合
切り粉エアブロー	スブラッシュガード B 型	切削油装置付きの場合
	チップスクリーコンベア	ハイコラム 100mmアップ

<b>株式会社 中央精機</b> 〒781-8135 高知市一宮南町1丁目8-37 TEL (088) 845-1373 FAX (088) 845-9001 <a href="http://www.chuo-seiki.co.jp">http://www.chuo-seiki.co.jp</a> E-mail mail@chuo-seiki.co.jp	販売店
--	-----

機械姿図 ( )内寸法C30N



高トルク型ヘッド主軸端



プルスタッド型式  
MAS 2型 標準仕様  
(MAS 1型にも対応可)

( )内寸法C30N

機械標準仕様						
内容	単位	高トルクヘッド	標準ヘッド	サイドヘッド仕様		
テーブル幅×長さ	mm	1000×2400	1200×2900	主軸穴テーパー		NT No.50
T溝幅×本数	mm	20×7	20×9	主軸端面		No.50
最大積載重量	kg	4000		主軸回転数	rpm	標準 40～400 高速 200～2000
X軸ストローク	mm	2500(3000)		ヘッドスライドストローク	mm	100
Y軸ストローク	mm	1315(1500)		テーブル側面～主軸端まで	mm	110
Z軸ストローク	mm	450		主軸中心上下ストローク テーブル上面より	mm	下60～上330 (ハイコラム 下60～上430)
テーブル上面より 主軸端面までの距離	mm	75～525 (ハイコラム 175～625)		上下送り速度	m/min m/min	早送り 600 切削送り 1～1000
主軸穴テーパー		NT No.50		主軸モーター	KW	7.5
主軸径	mm	110		ヘッドスライドモーター	KW	1.0
主軸端面		No.60	No.50	上下送りモーター	KW	2.0
主軸回転数	rpm	50～850   50～2000 無段(2ゾーン)		機械総重量・サイドヘッド付き	13000kg・サイド無し 12200kg	
早送り速度	m/min	X14,Y13,Z7.5		総電送	・サイドヘッド付き 45KVA ・サイド無し 38KVA	
切削送り速度	mm/min	X.Y.Z軸 5000				
スピンドルモーター	kw	15(30分定格)/11				
X軸送り用モーター	kw	3.5(4.5)ACサーボ				
Y軸送り用モーター	kw	2.0 ACサーボ				
Z軸送り用モーター	kw	2.0 ACサーボ				
油圧用モーター	kw	1.5/4P AC				
潤滑油用モーター	w	17/2P AC				
主軸潤滑油モーター	w	25/2P				
潤滑油油温調整用 モーター	w			300(圧縮用) 200(循環用)		
潤滑戻し用モーター	w			400/2P		

■選択機種

C-25N/30N

1. C25N-H…………… 高トルク型ヘッド サイドヘッド無し
2. C25N-HS…………… 高トルク型ヘッド サイドヘッド付き
3. C25N-S…………… 標準型ヘッド サイドヘッド無し
4. C25N-SS…………… 標準型ヘッド サイドヘッド付き

■高トルク型ヘッド切削能力

工具	ワーク材質	回転数	切削速度	切込	切削幅	送り量	切削量	一刃当り送り	動力
φ200 フェイスミル	S45C	220 rpm	148 mm/min	6 mm	170 mm	410 mm/min	418 cc/min	0.19 mm	15 kw