

項 目		
テーブル作業面積	長さ×巾	600×400mm
テーブルの最大動き(手動)	左右×前後	760×450mm
テーブル面と砥石軸芯の距離	max	650mm
砥石の寸法	直径×巾×穴径	φ255×6~25×φ50.8mm
砥石軸回転数	50/60HZ	1500/1800r.p.m
マグネットチャックの寸法(平型)	長さ×巾×高さ	600×400×80mm
マグネットチャック上面と砥石軸芯の距離	50/60HZ	392.5/417.5mm
テーブルの左右送り	ハンドル1回転	62.8mm
	自動速度	3~25mm/min
テーブルの前後送り	ハンドル1回転	5mm
	1目盛	0.02mm
	自動ステップ送り	0.5~12mm
	最高早送り速度 50/60HZ	1500mm/min
砥石軸の上下送り	ハンドル1回転	0.5mm
	1目盛	0.005mm
	イン칭送り量	0.002mm
	自動早送り速度 50/60HZ	240/290mm/min
	自動切込量	0.001~0.030mm
モータ(200V)	砥石軸用	3.7kw/4P
	油圧用	2.7kw/4P
	前後送り用	0.4kw/4P
	上下送り用	0.2kw/4P
	給油用	0.025kw/4P
制御回路		0.7KVA
総入力		8.5KVA

項 目		
本体ベッド据付面積	横×縦	1040×1525mm
本体の大きさ	横×縦×高さ	2380×1970×2100mm
重量		3500kg
所要床面積	横×縦	3140×2420mm
最大工作物重量 (チャックを含む)		400kg

2. 付属品及び特別仕様

2-1

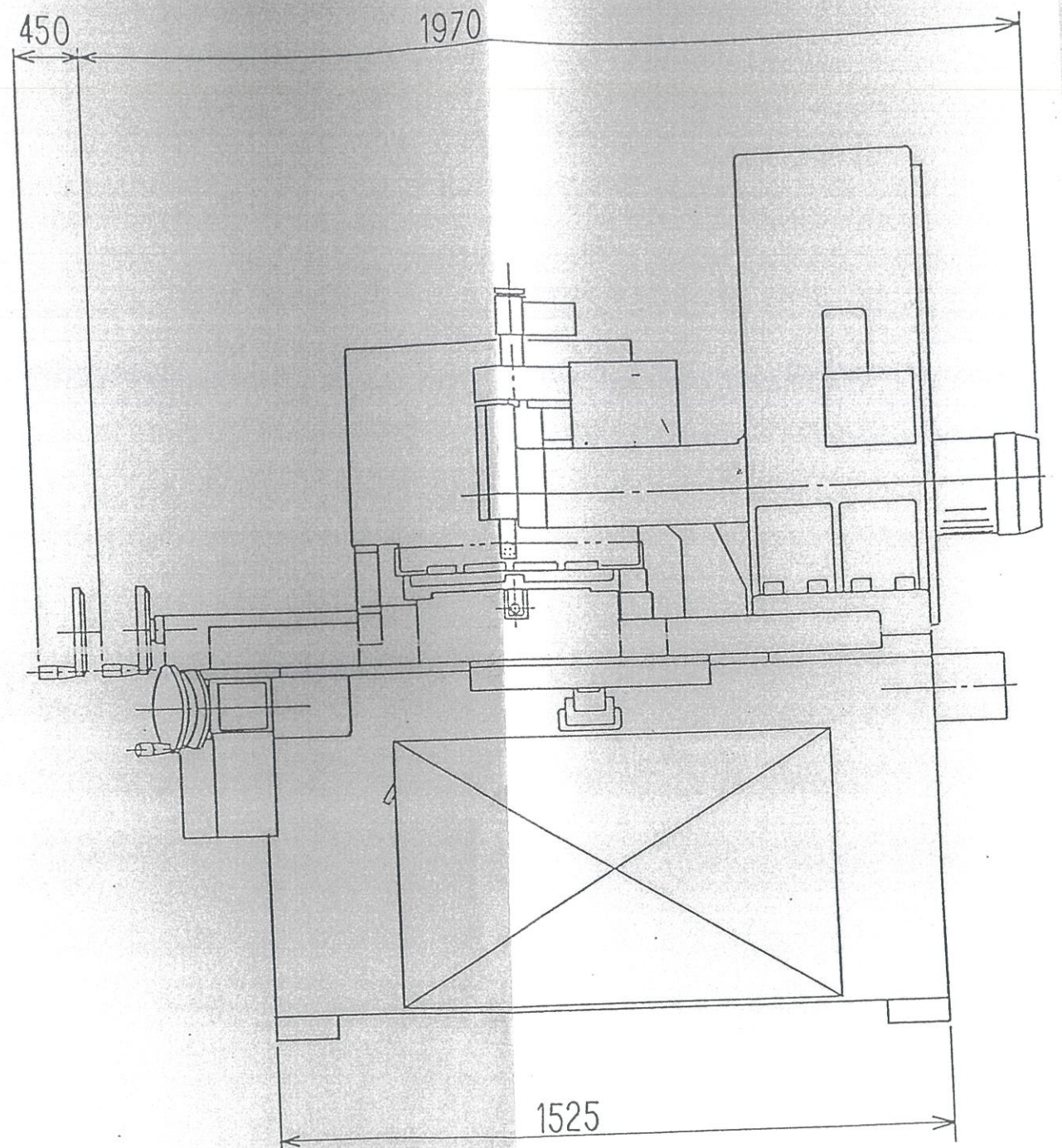
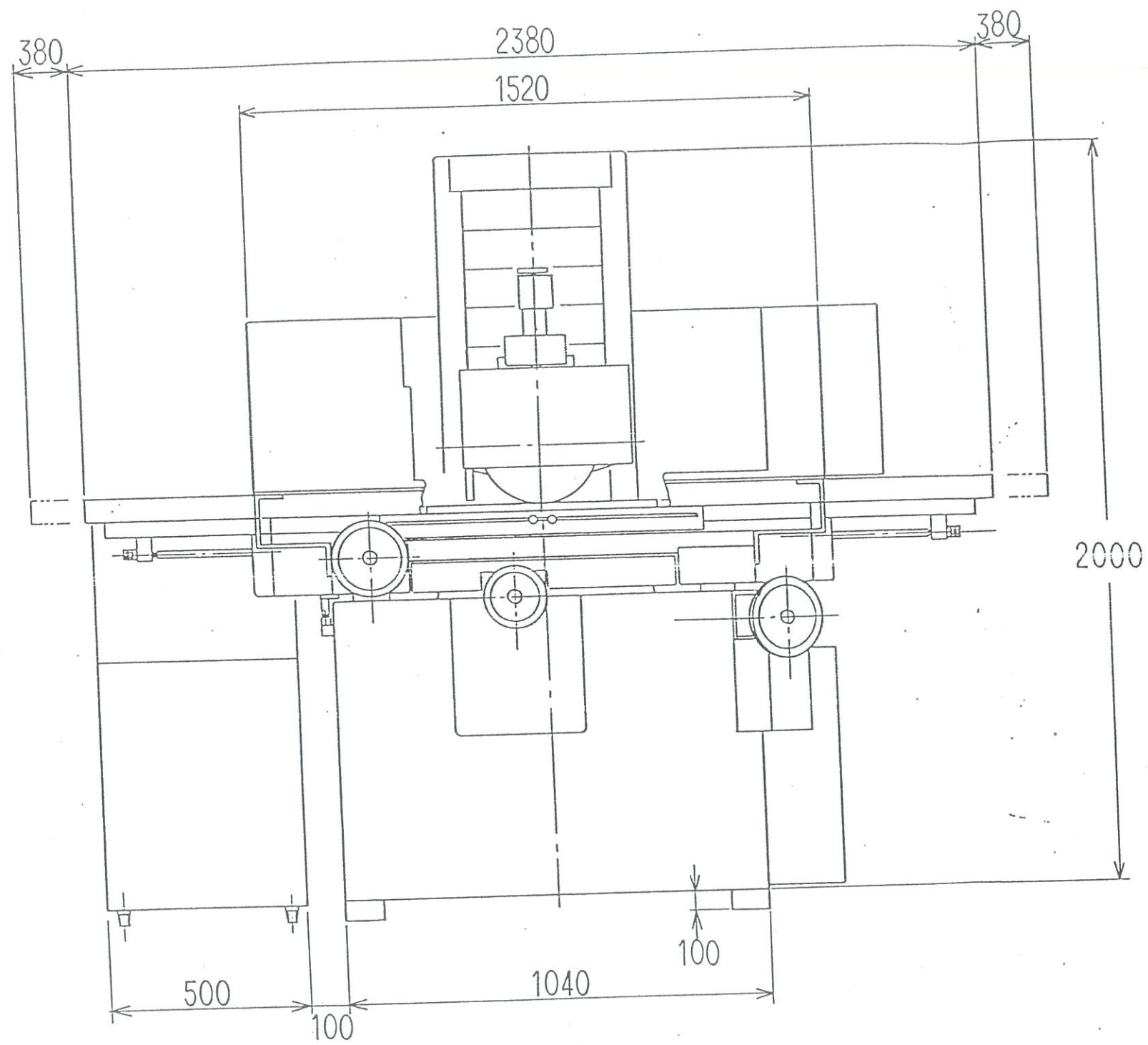
2-1 標準付属品

1. 平型式マグネットチャック	1個
2. 砥石 ϕ 355×38×76.2mm — 50HZ	1個
ϕ 305×38×76.2mm — 60HZ	
3. 砥石フランジ	1個
4. 工具	1セット
5. ダイヤモンドドレッサー (1/2ct)	1個
6. ダイヤモンドホルダー	1個
7. チャック消磁装置	
8. レベリングブロック	4個
9. 主軸油	5ℓ

2-2 特別付属品

1. 立体隙見台 (蛍光灯 15W × 2付)
2. 横形隙見台 (蛍光灯 15W × 2付)
3. クランプ 大 (85mm) 小 (63mm)
4. 直角ブロック 大 (80×60×35mm) 小 (60×50×35mm)
5. 平行ブロック 大 (150×30×15mm) 小 (80×15×10mm)
6. 平行定規
7. 鋼製精密定盤 (ϕ 200×40mm)
8. 冷却用定盤 (300×230×100mm)
9. ストレートエッジ 大 (300×7×31mm)
中 (140×5×25mm)
小 (75×5×20mm)
10. 精密スコヤ 大 (101×71mm) 小 (52×42mm)
11. 薬研台
12. サインバー (100mm)
13. 測定台 (1/1.000 mmダイヤルゲージ付)
14. 角度ドレッサー
15. 小径凹 (0.4~50mm) 凸 (0.2~20mm) Rドレッサー
16. 凸Rドレッサー
17. 凹Rドレッサー
18. 平行ドレッサー
19. サイドドレッサー
20. 冷却給水装置 (給水口付)
21. 吸塵装置 (吸塵口, 吸塵ホース受け付)
22. 照明用ライト (100V, 60W 1個付)
23. 砥石フランジ (スペア用)
24. 砥石マンドレル
25. 砥石バランスー

12 機械本体の主要寸法図



3. 機械各部の名称

