



＜安全に対するご注意＞

作業者に対する危険性が発生しないように安全防護設備（柵、囲い、光装置、非常停止装置、警告装置等）を労働安全衛生規則等に従い御社にてご用意願います。

注記

1次電源及び1次エア源は御社にて施工願います。

電源立上げ : 3相200V/50Hz

1次電源立上げ容量 : 下表参照

1次エア源立上げ : PT1/2B ストップバルブ付き 5kgf/cm<sup>2</sup>以上

エア消費量 : 700NL/min (プレス100SPM時)

D種接地工事の施工を願います。

1次電源のブレーカは定格感度電流200mA以上の物を用意下さい。

1次電源のブレーカよりオリイ制御盤ブレーカ迄25m以上ある場合は、1ランク上のケーブルを使用して下さい。

- 塗装色 : 本体部 オリイ15号色 (日塗工B25-90B)  
 フィーダカバー オリイ15号色 (日塗工B25-90B)  
 可動部 オリイ5号色 (日塗工Y17-70X)  
 パネル面 オリイ15号色 (日塗工B25-90B)  
 操作盤 日塗工B25-90B  
 制御盤 日塗工Y22-70B

パスラインは1100~1300mmの範囲で調整できます。(要工具)

プレスロータ リカムスイッチは3個必要です。

モータ容量と電源立上げ容量

仕様	モータ容量 (kw)	電源立ち上げ容量 (KVA)
標準	4.4	11.0

OHMI-VIETNAM  
G12082

原图号:

线性尺寸の未注公差			
尺寸分段	粗糙级	中等级	精密级
0-100	±1.0	±0.3	±0.2
100-500	±1.0	±0.3	±0.3
500-1500	±2.0	±0.5	±0.4
1500-4000	±2.0	±1.0	±0.5

粗糙度	除标注外, 其余	未 历
棱 角	除倒角 C2面倒角	△
表面处理		△
淬 火	硬度HRC 淬硬层 mm	△
加工形式	在无深度指示要求时, 螺纹孔为贯通	△
	焊接、切割加工无参照公差时按机械加工完成	△
	除标注外, 其余去毛刺, 自然修光	△

外觀図			
序号 ITEM	图 名 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL
ORII&MEC CORPORATION			
比例SCALE 1:25			
名称NAME LCC04JF4TAP-EAS			
制图 DRAWN	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	批准 APPROVED
设计 2012.3.12	设计 2012.3.12	技术 2012.3.12 张佳	技术 2012.3.12 凌云
图号DWG.NO. A160-0346			

序号 ITEM	图 名 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	原材尺寸 MATERIAL SIZE	备注 REMARKS
ORII&MEC CORPORATION					
比例SCALE 1:25					
名称NAME LCC04JF4TAP-EAS					
制图 DRAWN	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	批准 APPROVED	3角法 3RD ANGLE PROJECTION	
设计 2012.3.12	设计 2012.3.12	技术 2012.3.12 张佳	技术 2012.3.12 凌云	图号DWG.NO. A160-0346	