

規 格

アンコイラ

名称		セグメント		超大セグメント	
		手動	気圧(OP)	手動	気圧
膨脹収縮方法					
最大コイル重量	Kgf	1500	1200	2500	2000
最大コイル外径	mm	Φ1200			
コイル内径	mm	Φ508			
マンドレル拡縮径	mm	420-520	445-510	430-520	435-510
回転のモーター	kW	0.4		0.75	
主軸回転	rpm	16			
ブレーキトルク	Kgf.cm	500		1000	

矯正能力

板厚	0.3-1.2	1.4	1.6	2.3	2.8	3.2
板幅	300	240	210	130	110	90

主：上表の数値は材料の引張り強さの最大値
40kgf/mm²で計算します。

オプション

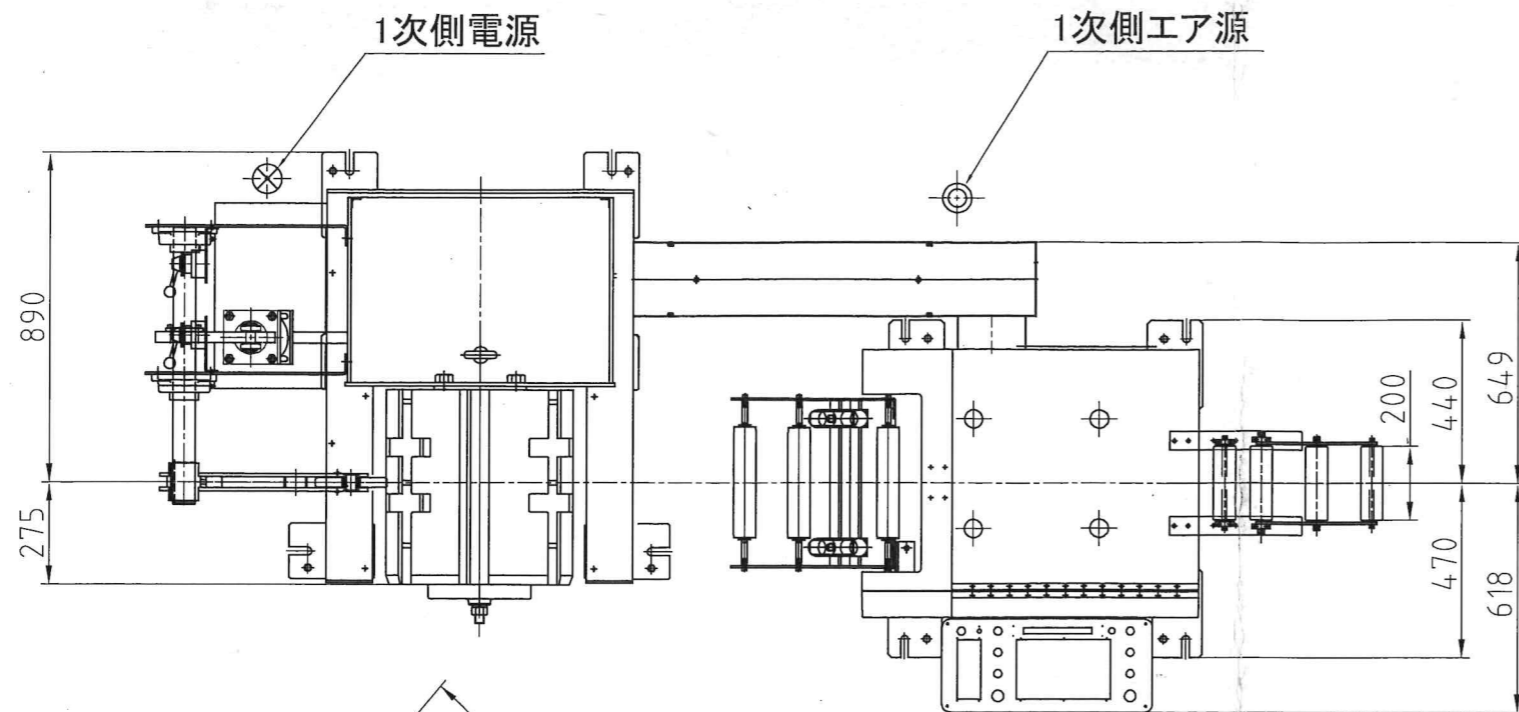
- レベラフィーダリモートスイッチ
- 塗油装置
- 気圧膨脹収縮
- 交互運転（送り制御運転）
- 送り角度セレクトスイッチ
- ループ異常上限検知

レベラフィーダ

ロール長さ		320
入口ロール直径	mm	66 (上下各1組)
ワークロール直径		48 (上4本、下3本)
出口ロール直径		66 (上下1組)
モーター	KW	AC1.8
極限速度	m/sec	0.7
重複送り精度	mm	±0.3
最大送り長さ		300(※9999)
最大線速度	m/min	12
使用電源電圧	V	200/220
使用気圧	Mpa	0.49(5kgf/cm ²)
板厚	mm	0.3~3.2
最小幅		50

※ 印は送り速度の設定操作により送り速度を低速にし、交互運転[OP] にすることより可能です。

注意：仕様、外観は改良のため予告なく変更することがあります。



安全に対するご注意

作業者に対する危険性が発生しないように安全防護設備(柵、囲い、光線式安全装置、非常停止装置、警告装置等)を労働安全衛生規則等に従い、御社にて御用意をお願いします

注記

1次側電源及び一次エア源立ち上げは、機器の接続口まで御社にて施工願います。

1次側電源立ち上げ: 三相 200V 50Hz

1次側電源立ち上げ容量: 下表を参照して下さい。

1次側エア源立ち上げ: PT1/2B ストップバルブ付き 5kgf/cm 以上
エア消費量: 230NL/min(プレス120spm時)

D種(AC 200V)、C種(AC 400V)接地工事を施工願います。

1次電源のブレーカは、定格感度電流200mA以上の物を用意下さい。

1次電源のブレーカよりオリイ制御盤ブレーカ迄25m以上ある場合は、1ランク上のケーブルを使用して下さい。

塗装色 本体部 オリイ 15号 (日塗工B25-90B)

カバー オリイ 15号 (日塗工B25-90B)

可動部 オリイ 5号 (日塗工Y17-70X)

パネル面 オリイ 15号 (日塗工B25-90B)

操作盤 オリイ 15号 (日塗工B25-90B)

制御盤 日塗工Y22-70B

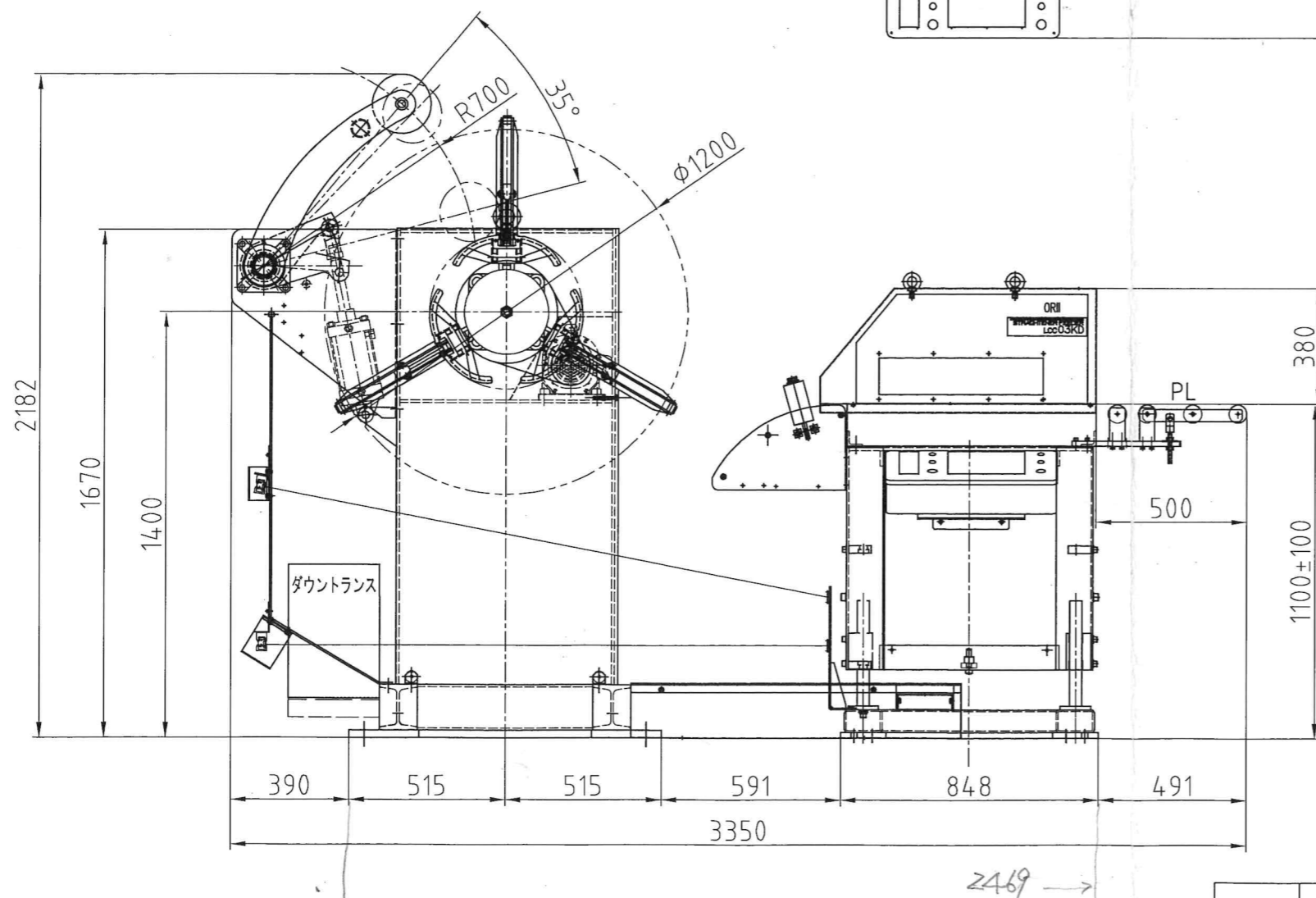
パスラインは1000~1200mmの範囲で調整できます。(要工具)

プレスロータリカムスイッチは3個必要です。

モータ容量と電源立ち上げ容量

仕様	トップスピード (m/sec)	モータ容量 (KW)	電源容量 (KVA)
標準	0.707	1.8	5.4

注記: 搭載モータは1500rpm1.8kWですが、本機では1000rpm/1.2kWとして使用しています。



OCT
原图号: --- G11210

线性尺寸の未注公差			
尺寸分段	粗糙级	中等级	精密级
0~100	±1.0	±0.3	±0.2
100~500	±1.0	±0.3	±0.3
500~1500	±2.0	±0.5	±0.4
1500~4000	±2.0	±1.0	±0.5
机械加工			○
钣金加工		○	
切割 焊接	○		
钻孔		○	

粗糙度	除标注外,其余
棱角	轻倒角 C 2面倒角
表面处理	
淬火	硬度HRC 淬硬层 mm
加工形式	在无深度指示要求时, 螺纹孔为贯通 焊接、切割加工无参照公差时按机械加工完成 除标注外,其余去毛刺,自然修光

来 历	
△	
△	
△	
△	

外觀図				左→右	
序号 ITEM	图 名 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	原材尺寸 MATERIAL SIZE	备注 REMARKS
ORII&MEC CORPORATION			比例SCALE	名称NAME	
制图 DRAWN	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	批准 APPROVED	1:20	LCC03KDMAP-DAS
				3角法 3RD ANGLE PROJECTION	图号DWG.NO. A160-0206