

## 1 機械本体の標準データ

## 1-1 本機の主な仕様

項目			単位	VTC-200B	VTC-200C	
能力・容量	作業テーブルの寸法	左右	mm	1460	2300	
		奥行	mm	510		
	サドル:左右移動量	X軸	mm	1120	1950	
	コラム:前後移動量	Y軸	mm	510 (+250 ATC ストローク)		
	主軸頭:上下移動量	Z軸	mm	510		
	主軸端面からテーブル上面まで	最小	mm	180		
		最大	mm	690		
	主軸中心からコラム前面まで		mm	550	510	
	テーブル最大積載質量		kg	800	1000	
主軸	主軸テーパ穴		—	7/24 テーパ No.40		
	標準	主軸速度	min <sup>-1</sup> (rpm)	40~10000		
		主電動機 (AC インバータモータ)	10分定格	kW (HP)	15 (20)	
			30分定格	kW (HP)	11 (15)	
		連続定格	kW (HP)	7.5 (10)		
	オプション	主軸速度	min <sup>-1</sup> (rpm)	—		
		主電動機 (AC インバータモータ)	10分定格	kW (HP)	—	
			30分定格	kW (HP)	—	
			連続定格	kW (HP)	—	
送り速度	早送り速度		mm/min	30000		
	切削送り速度		mm/min	1~8000		
テーブル	作業テーブルの寸法	左右	mm	1460	2300	
		奥行	mm	510		
	T溝	呼び寸法 (ISO R299)		mm	18	
		本数		本	5	
		間隔		mm	100	
	テーブル最大積載質量		kg	800	1000	
	機械底面よりテーブル上面まで		mm	750		
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	24		
		オプション	本	30		
	工具選択方式		—	マガジンポケットナンバーのランダム選択、 自動近回り方式		
	ツールシャンク		—	MAS BT-40		
	工具最大径	隣接工具有	mm	φ80		
		隣接工具無	mm	φ110		
	最大工具質量 (ツールシャンク・ブルスタッドを含む)		kg	8		
	マガジン全体の最大収納質量	標準	kg	120		
		30本仕様	kg	150		
	最大工具長さ (ゲージラインより)		mm	350		
	工具交換時間 (チップ・ツー・チップ) (MAS規格)	5kg以下	sec	4.7		
8kg以下		sec	5.0			

項目		単位	VTC-200B	VTC-200C	
タンク容量	潤滑油タンク容量	L	3		
	主軸冷却油タンク容量	L	20		
	油圧ユニットタンク容量	L	20		
	クーラントタンク容量 (標準仕様)	L	250	325	
精度	位置決め精度 (ピッチ誤差補正使用)	X, Y, Z 軸	mm/全長		
	繰返し位置決め精度	X, Y, Z 軸	mm		
機械の 大きさ	機械寸法 (標準仕様)	高さ (フロアより)	mm		
		幅	mm	2972	3950
		奥行	mm	2925	
	機械質量 (標準仕様)	kg	6100	7700	
電源	電圧 (3相)	V	AC200/220 ± 10%		
	周波数	Hz	50/60 ± 1		
	電源容量 (標準仕様)	10分定格	kVA	33.0	34.8
		連続定格	kVA	21.7	23.5
エア源	圧力	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	0.5 (5) 以上 0.9 (9) 以下		
	容量 (標準仕様)	L/min (ANR)	140 以上		

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。