

2 仕 様

2

2-1 機械の仕様 [TK-US2N-LH]

打シヨウ

<p>本 体</p>	<p>テーブルの大きさ                  テーブルのT溝 (数×巾)                  テーブルの左右移動量 (X)                  テーブルの前後移動量 (Y)                  主軸頭の上下移動量 (Z)                  主軸端とテーブル上面との距離                  主軸の中心からコラムまでの距離                  主軸中心とテーブル上面との距離                  主軸端からコラムまでの距離</p>	<p>1350×320mm                  4本×18mmH8(75ビッチ)                  850mm                  420mm                  400mm                  (立て型) 5~405mm                  (立て型) 450mm                  (横型) 10~410mm                  (横型) 455mm</p>	
<p>送り 速度</p>	<p>早送りスピード (X・Y)                  ( Z )                  切削送りスピード (X・Y)                  ( Z )</p>	<p>3500 m/min                  1750 m/min                  20~1800mm/min (無段)                  10~900mm/min (無段)</p>	
<p>主 軸</p>	<p>主軸端テーバー                  主軸回転速度変換数 (手動)                  主軸回転速度</p>	<p>JIS No.50                  高低2段、無段変速                  35~1350rpm</p>	
<p>電 動 機</p>	<p>主 軸                  送り                  潤滑ポンプ                  摺動面潤滑ポンプ                  クーラントポンプ</p>	<p>5.5 Kw ×4P                  1.3 Kw (AC)                  200W×4P                  20W×2P                  100W×2P</p>	
<p>タンク容量</p>	<p>潤滑油 (ベット内)                  摺動面                  クーラント</p>	<p>35ℓ                  1.8ℓ                  20ℓ</p>	
<p>そ の 他</p>	<p>最大積載重量                  機械総重量                  据付所要面積</p>	<p>300Kg                  3500Kg                  2650×1935mm</p>	

## 機械の仕様 [TK-US3N-LH]

オプション

本 体	テーブルの大きさ テーブルのT溝 (数×巾) テーブルの左右移動量 (X) テーブルの前後移動量 (Y) 主軸頭の上下移動量 (Z) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心からコラムまでの距離 主軸中心とテーブル上面との距離 主軸端からコラムまでの距離	1600×400mm 5本×18mmH8(75ピッチ) 1000mm 505mm 480mm (立て型) 10~490mm (立て型) 510mm (横型) 15~495mm (横型) 515mm	
送り 速度	早送りスピード (X・Y) ( Z ) 切削送りスピード (X・Y) ( Z )	3500 m/min 1750 m/min 20~1800mm/min (無段) 10~900mm/min (無段)	
主 軸	主軸端テーバー 主軸回転速度変換数 (手動) 主軸回転速度	JIS No.50 高低2段、無段変速 35~1350rpm	
電 動 機	主 軸 送り 潤滑ポンプ 摺動面潤滑ポンプ クーラントポンプ	7.5 Kw × 4P 1.3 Kw (AC) 200W × 4P 20W × 2P 100W × 2P	
タンク容量	潤滑油 (ベット内) 摺動面 クーラント	55ℓ 1.8ℓ 30ℓ	
そ の 他	最大積載重量 機械総重量 据付所要面積	500Kg 5000Kg 3100×2065mm	

## 機械の仕様 [TK-US5N-LH]

ワシオン

本 体	テーブルの大きさ テーブルのT溝 (数×巾) テーブルの左右移動量 (X) テーブルの前後移動量 (Y) 主軸頭の上下移動量 (Z) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心からコラムまでの距離 主軸中心とテーブル上面との距離 主軸端からコラムまでの距離	2000×450mm 5本×20mmH8(85°ツチ) 1400mm 600mm 580mm (立て型) 20~600mm (立て型) 600mm (横型) 20~600mm (横型) 600mm	
送り 速度	早送りスピード (X・Y) ( Z ) 切削送りスピード (X・Y) ( Z )	3500 m/min 1750 m/min 20~1800mm/min (無段) 10~900mm/min (無段)	
主 軸	主軸端テーバー 主軸回転速度変換数 (手動) 主軸回転速度	JIS No.50 高低2段、無段変速 35~1350 rpm	
電 動 機	主 軸 送り 潤滑ポンプ 摺動面潤滑ポンプ クーラントポンプ	11 Kw × 4 P 1.8 Kw (AC) 200W × 4 P 20W × 2 P 100W × 2 P	
タンク容量	潤滑油 (ベット内) 摺動面 クーラント	80ℓ 1.8ℓ 40ℓ	
そ の 他	最大積載重量 機械総重量 据付所要面積	800 Kg 7000 Kg 4350 × 2300 mm	

## 2-2 標準付属品

・レベリングブロック	6個	・作業用工具及び工具箱	1式
・クーラント装置	1式	・ドロインボルト	1式
・スケール(上下・左右・前後)	1式	・自動サイクル	1式
・バックラッシュ除去装置	1式	・取扱説明書	1部

## ※作業用工具明細

No	工 具 明 細			No	工 具 明 細		
1	両口メガネ	30×32	1個	11	六角棒スパナ	10	1個
2	片口スパナ	36	〃	12	〃	14	〃
3	片口スパナ	41	〃	13	十字ドライバー	No 2	〃
4	六角棒スパナ	2		14	ドライバー	6×100	〃
5	〃	2.5		15	モンキー	250	〃
6	〃	3		16	ストップリングフライヤー		〃
7	〃	4		17	片手ハンマー		〃
8	〃	5		18	回転棒	φ25×500L	〃
9	〃	6		19	六角穴付ボルト	M16×50L	4本
10	〃	8				(刃物取付用)	

## 2-3 特別付属品及び特別仕様

## ・デジタル測長器

## ・ミーリングサポート

Aセット カッターアーム  
 オーバーアーム  
 アームサポート(2個)

Bセット カッターアーム  
 オーバーアーム  
 アームサポート(2個)  
 アームフレース

- ・マシンバイス
- ・円テーブル
- ・照明灯
- ・前面ゴムカバー

## ・特殊自動サイクル

## ・ハイコラム

TK-US2N-LH 100mm  
 TK-US3N-LH 150mm  
 TK-US5N-LH 120mm

## ・テーブル延長 200mm

## ・指定色