



機械の仕様

主要数値		BZ-8/ロータリーテーブル形	
主軸の直径	mm	80	
主軸軸端のテーパ穴		モールスNo. 5	
フライス軸端部の直径	mm	190	
主軸の回転速度	段数	12	
	rpm	27~1,000 (50Hz)	
	rpm	32~1,180 (60Hz)	
送り量	段数	24	
	mm/rev	0.022~24	
早送り速度	mm/min	3,000 (50Hz)	
		3,600 (60Hz)	
主電動機		AC 4 P7.5kW	
主軸のくり出し長さ	mm	400	
主軸頭上下移動量 (Y軸)	mm	800	
テーブル前後移動量 (X軸)	mm	1,000	
テーブル左右移動量 (Z軸)	mm	700	
テーブル作業面の大きさ	mm	900×1,050	
テーブル上の許容荷重	kgf	2,000	
テーブル上面からベット下面までの高さ	mm	850	
機械の高さ	mm	2,400	
所要床面積	mm	3,450×3,100 (自動工具着脱装置付の場合 3,450×3,400)	
機械の重量	kgf	7,000	

標準付属品

- 電気品一式 1組
- デジタル式現在位置表示装置、2軸
テーブル前後移動用(X軸)
主軸頭上下移動用(Y軸) 1組
- 主軸頭立上り軸用カバー(主軸頭下部側) 1組
- モールステーパシャンク用抜止め、抜きし工具 1組
- 特殊分解結合および操作工具一式 1組
- すえつけ用部品一式 1組
- 銅板すべり面カバー一式 1組
サドルすべり面用
ベットすべり面用(コラムとサドル間)
ベットすべり面用(サドル左側)
- 照明装置 1組

特別付属品

- 回転面板(C) (主軸送りによる自動送り付き)
- 回転面板用バイトホルダ
- 回転面板用テレスコピックツールホルダ
- アングルヘッド 主軸テーパ穴
ISO NO.40(メトリック)
- ねじ切り用換歯車一式
- メートルねじ 1mm~25mm 25種
- インチねじ 24山/in~11山/in 23種
- 標準各種切削工具、段取り工具および測定用工具
- テーブルの基準片
(テーブルの側面2箇所に取り付け、加工、段取りの基準として使用します。)
- 自動工具着脱装置 ISO NO.50(メトリック)