

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様 (MA-40HA)

			パレット付		
	最大加工容量	mm	560×610×560		
移動量	X軸移動量 (コラム左右)	mm	560		
	Y軸移動量 (主軸頭上下)	mm	610		
	Z軸移動量 (テーブル前後)	mm	560		
	テーブル (パレット) 上面から主軸中心線までの距離	mm	50~660		
	テーブル (パレット) 中心線から主軸端面までの距離	mm	150~710		
テーブル	旋回テーブル (パレット) 大きさ	mm	400×400		
	テーブル最大積載重量	kg	400		
	割出数 [角度]		標準	360 (1° 毎、直接指令)	
			特別仕様	360000 (0.001° 毎、直接指令)	
主軸	主軸回転速度範囲 標準 (広域、高速)	min <sup>-1</sup>	50~7,000 (50~12,000、50~25,000)		
	主軸変速レンジ数		無段		
	主軸テーパ穴		N.T.40		
	主軸軸受 (前軸受部) 標準 (広域、高速)	mm	φ 70 (φ 85, φ 60)		
送り速度	早送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	40,000		
	切削送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	1~40,000		
A T C	ツールシャンク	標準	MAS B.T.40		
		特別仕様	CAT No.40, DIN No.40, JIS BT40		
	プルスタッドボルト	標準	MAS 2		
		特別仕様	MAS1, CAT, 特殊 CAT, DIN, JIS		
	工具収納本数	本	標準	30	
			特別仕様	40,60,※1 100, 152	
	工具最大径 (隣接)	mm	φ 100		
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 150		
	工具最大長さ	mm	300		
	工具最大質量	kg	10		
工具選択方式		メモリランダム ※2			
A P C	パレット数	面	標準	2	
			特別仕様	6, 10, 12	
C	パレット交換方式		標準	2面旋回式	
			特別仕様	2面旋回式+搬送キャリア式	

※1, 2 100, 152本は、マトリックスマガジンとなります。マトリックスマガジンは、固有番地となります。

電動機	主軸用電動機 標準 (広域、高速)	kW	15/11/7.5 (15/11、15/11) (3分/10分/連続)		
	送り軸用電動機 (X軸)	kW	9 AC サーボモータ		
	送り軸用電動機 (Y軸)	kW	9 AC サーボモータ		
	送り軸用電動機 (Z軸)	kW	9 AC サーボモータ		
	油圧ユニット駆動用電動機	kW	2.2 AC		
	テーブル割出し用電動機	kW	標準	2.0 AC (1°)	
			特別仕様	2.8 AC (0.001°)	
	マガジン割出し用電動機 (30本)	kW	2.0 AC サーボモータ		
	APC用電動機 (2面旋回)	kW	2.0 AC サーボモータ		
機械の大きさ	機械高さ	mm	2,720		
	所要床面の大きさ	mm	2,490×3,990		
	機械質量	kg	10,000		

2. 全体寸法図 (30本ATC、2面旋回APC)



