

3.1 本機仕様

| 項目 | | | | 単位 | TECHSTER A3 | |
|----|---------------------|--------------------|-----------------------------------|---------------|---------------------------------|-----------------------|
| 容量 | テーブル作業面の大きさ(長さ×幅) | | | mm | 550X200 | |
| | テーブル左右最大移動量 | | | mm | 600 | |
| | サドル前後最大移動量 | | | mm | 250 | |
| | テーブル上面からといし軸中心までの距離 | | | mm | 500 | |
| | 標準電磁チャック寸法(長さ×幅×高さ) | | | mm | 電磁チャック 500×200×70 | |
| | 床面から作業面までの距離 | | | mm | 1000 | |
| | 最大積載質量(チャック含む) | | | kg | 150(チャック含む) | |
| 左右 | 手動 | ハンドル送り量 1目盛/1回転 | 通常 | mm | 0.5/50 | |
| | | | 微動 | mm | 0.005/0.5 | |
| | | ジョグ送り速度 | m/min | 通常:10 微動:2 | | |
| | 駆動方式 | | | — | 油圧サーボ 手動パルスハンドル | |
| | 自動 | 送り速度 | 通常 | m/min | 1~30 | |
| | | | クリープフィード* 【OP】 | mm/min | 油圧クリープ 低速:10~200 高速:10000 | |
| | | 駆動方式 | | | — | サーボパルス+スケール 油圧シリンダ |
| | | 反転速度(15mm ストローク) | | | min ⁻¹ | 150 |
| | 位置検出スケール分解能 | | | mm | 磁気式スケール 0.001 | |
| | 案内面 | | | — | VV ターカ付 | |
| 前後 | 手動 | ハンドル送り量 | 倍率 切,×1 ×10,×100 ×400,自動 | 1回転 | mm | 0.01,0.1 1.0,4.0 |
| | | | 1目盛 | mm | 0.0001,0.001 0.01,0.04 | |
| | | 駆動方式 | | | — | ホールネジ 手動パルスハンドル |
| | 自動 | 送り速度 | ジョグ送り | mm/min | 0~400,500 1000,2000 | |
| | | | 早送り | mm/min | 2000 | |
| | | | 研削送り | mm/min | 0.1~2000 | |
| | | 駆動方式 | | | — | ホールネジ サーボモータ |
| | 最小設定単位 | | | mm | 0.0001 | |
| | 位置検出スケール分解能 | | | μm | リニアスケール 0.05【OP】 | |
| | 案内面 | | | — | リニアホールガイド | |

| 項目 | | | | 単位 | TECHSTER A3 | |
|-----------|------------------|---------|------------------------------|-------------------|------------------------------------|---------------------------|
| 上下 | 手動 | ハンドル送り量 | 倍率切, ×1 ×10, ×100 ×400 | 1回転 | mm | 0.01, 0.1, 1.0, 4.0 |
| | | | | 1目盛 | mm | 0.0001, 0.001, 0.01, 0.04 |
| | | 駆動方式 | | — | | ホールネジ 手動パルスハンドル |
| | 自動 | 送り速度 | | ジョグ送り | mm/min | 100, 1000 |
| | | | | 早送り | mm/min | 2000 |
| | | | | 研削送り | mm/min | 0.1~500 |
| | | 駆動方式 | | — | | ホールネジ サーボモータ |
| | 最小設定単位 | | | | mm | 0.0001 |
| | 位置検出スケール分解能 | | | | μm | リアスケール 0.05【OP】 |
| | 案内面 | | | | — | リアホールガイド* |
| といし | 外径×幅×内径 | | | mm | 255×6.4~25×50.8 | |
| | 回転速度 | | | min ⁻¹ | 500~5000 (インバータ) | |
| 油圧/ 潤滑 | 作動油/潤滑油 容量 | | | ℓ | 作動油 40(別置タンク) 潤滑油 20(ヘッド) | |
| | 油圧ユニット質量(作動油含まず) | | | kg | 120 | |
| 電動機 | といし軸 | | | kW-P | 3.7-2 | |
| | 油圧ポンプ | | | kW-P | 1.5-4 | |
| | 前後送り用 | | | kW | 1.0 | |
| | 上下送り用 | | | kW | 1.0 | |
| | 自動潤滑ポンプ | | | W | 5 | |
| 電源容量 | | | | kVA | 13 | |
| 所要床面積 | | | | 幅 | mm | 2240 |
| | | | | 奥行 | mm | 1795 |
| | | | | 高さ | mm | 1980 |
| 機械総質量 | | | | kg | 2400 | |

3.2 制御装置仕様

TECHSTER A3

| 制御装置,型式 | FANUC Series 20i-FA | |
|---------|--|--|
| 制御軸数 | 単独2軸+左右1軸(X軸:前後、Y軸:上下、W軸:テーブル左右) | |
| 標準機能 | 自動脱磁装置 電磁/永電磁チャック対応 永電磁チャック簡易脱磁機能 無段式磁力調整ボリューム 主軸インバータ(5000min ⁻¹) 簡易S指令(15段階) 漏電ブレーカ(感度電流30mA) 自動電源遮断 ドレス割り込み ドレスインターバル(加工中ドレス) 8.4インチ カラーLCD 超小型オリジナルMDIユニット(和文) 手動ハンドル:X軸(前後), Y軸(上下) 独立 手動リファレンス点復帰 バックラッシ補正 記憶型ピッチ誤差補正 ストアードストロークリミット | 送り速度オーバーライド0~200% 時計機能 現在位置表示 自己診断機能 アラーム表示、アラーム履歴表示 ヘルプ機能 実速度表示 サーボ調整画面 操作盤右下 早送りオーバーライド F0,25,50,100% テーブルティーチング押しボタン チャック/ワーク基準押しボタン 相対座標オリジン押しボタン エンドメッセージ・ブザー(音量調整可) ストローク自動補正機能 AC100Vコンセント(1P) |
| オプション機能 | ハンドル割り込み 主軸回転速度プログラム入力(S4桁指令) ランニングタイム パトライト1灯式(黄) パトライト3灯式(赤・黄・緑) 自動接近感知装置 稼働時間・部品数表示 AC100Vコンセント(2P) Y軸ハンドル方向変更 上下スケールフィードバック(分解能0.05 μm) 前後スケールフィードバック(分解能0.05 μm) 油圧クリープフィード インチ仕様 ロータリードレッサMコードコントロール シャトルMコードコントロール DGF Mコードコントロール DGF200V電源 | |