

1. 仕様

1-1 機械仕様 (OH-FANUC-MC)

		X1100 (標準)	X1300
X軸方向(左右)移動量	mm	1100	1300
Y軸方向(前後)移動量	mm	610	
Z軸方向(上下)移動量	mm	560	
主軸端面～テーブル上面	mm	200～760	
主軸中心～コラム前面	mm	650	
テーブル寸法(作業面積)	mm	1400×655(1400×610)	1600×655(1600×610)
工作物許容質量	kg	1500	
床面～テーブル作業面	mm	900	
早送り速度	mm/min	20000(X,Y) 16000(Z)	
切削送り速度	mm/min	1～5000	
手動送り速度	mm/min	10～5000	
送り軸用電動機	kw	X,Y軸 AC3.8 Z軸 AC3	
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	w	20	
切削油ポンプ用電動機	w	180	
摺動面潤滑油タンク容量	L	6	
切削油タンク容量	L	300	
機械全高さ	mm	2860	
所要床面積	mm	3350×3345 (標準仕様) 2940×3315 (全体カバー仕様)	3750×3345 (標準仕様) 3410×3445 (全体カバー仕様)
機械質量	kg	8800	9300
最大使用電力	KVA	37	

1-2 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
主軸速度(Sコード直接指定)	min ⁻¹	20~4000 (高速仕様 30~6000)
速度変速域変換数		2段
主軸軸受内径	mm	φ100
主軸用電動機(30分/連続)	kw	VAC 15/11
主軸潤滑油ポンプ用電動機	w	200
主軸潤滑油タンク容量	L	15

1-3 ATC仕様

工具シャンク		MAS403-BT50	
工具ブルスタッド		MAS407-P50T-II	
工具選択方法		メモリアンダム	
マガジン工具保有数	本	20 (30オブション)	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ150	
工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2.5
	CHIP to CHIP	sec	7
主軸エアプロ-装置		有り	
主軸定位置停止装置		有り	
マガジン旋回駆動用モータ	w	800	
ATCアーム駆動用モータ	w	750	

1-4 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7(5~7kg/cm ²)
-------	-----	---------------------------------

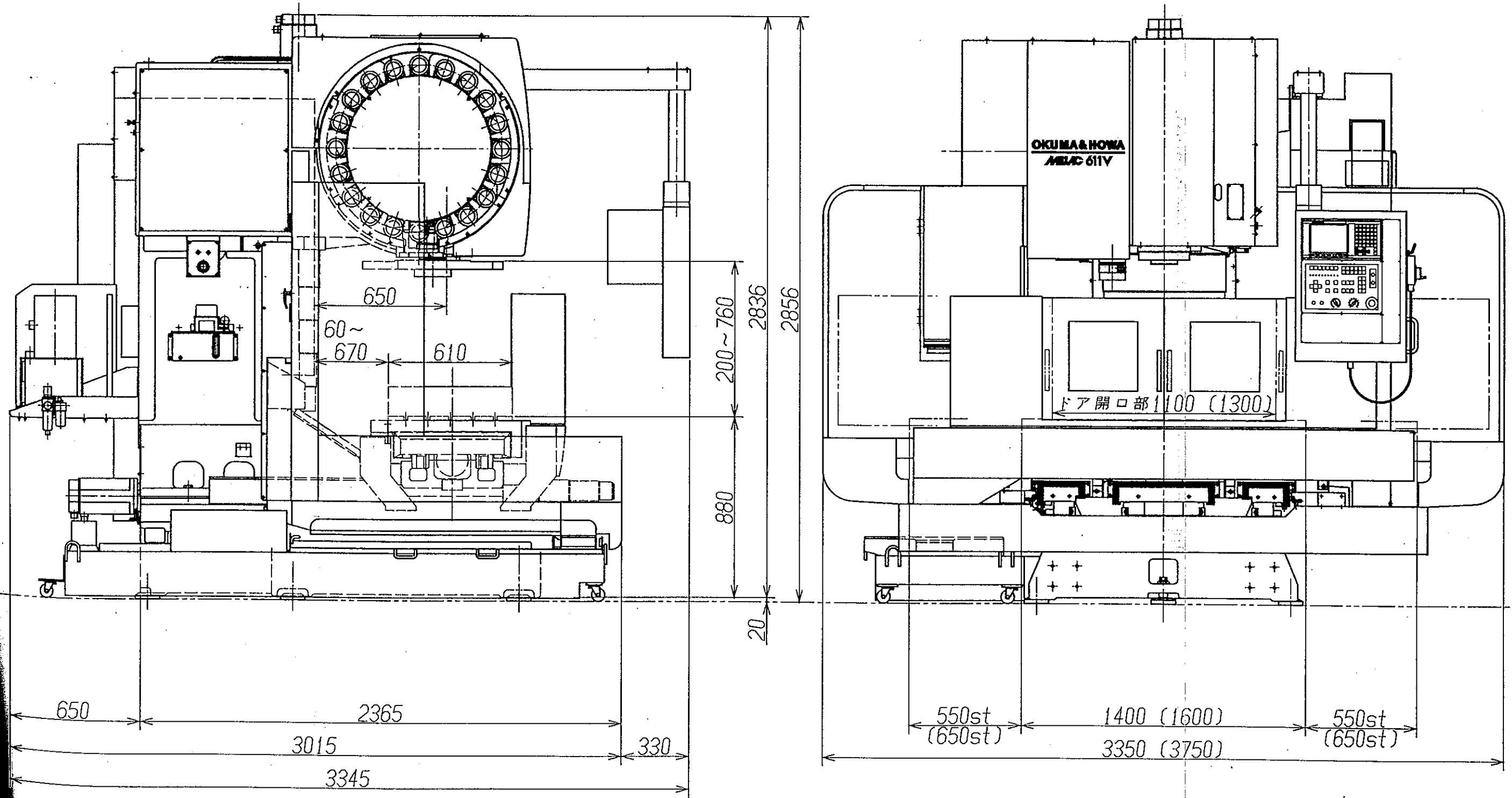
本機のエア-取入口はPT3/8のメス型です。

最大エア-消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合………2次圧0.5MPa(5kg/cm²)に対して約250Nℓ/minです。
(2.2kw(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)

2. 外観及び主要寸法

2-1 外観図 (リヤサイドカバー仕様)



()内寸法は、X1300仕様を示す