

仕様書照会

No. 128154

機種
MV-1003B
機番
MV100EF0073
制御装置
FS-18IMB(MAPPS 2)

A欄

項目	条件
制御装置	FS-18IMB (MAPPS II)
工場側電圧 (V)	200V
周波数 (Hz)	50Hz
設定単位	ミリ
仕向地	国内
規格	EN規格未対応
輸出貿易管理令	該当
塗装色	モリシルバーII
主軸頭銘板色	モリアイボリー
銘板言語	日本語
取扱説明書言語	日本語
X軸移動量 (mm)	2400mm
アンカ	本アンカ
主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	高出力仕様 (30/25kW)
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	10000min-1
主軸ターバ	50番ターバ
主軸ターバ (#50)	7/24ターバ#50
規格 (グリップ) #50	MAS
規格 (プルスタッド) #50	MAS1
工具本数	66本
機外チップコンベヤ	有
機外チップコンベヤタイプ	ヒンジ+スクレーパ・橋本
(第1主軸) スルースピンドルクーラント装置	セントスルー
クーラントタイプ	クーラント
スルースピンドルクーラント装置用ユニット	有
スルースピンドルクーラント吐出圧力 (MPa)	7.0MPa
クーラントガン	有
クーラント冷却装置	有
クーラント冷却装置 (スルースピンドルクーラント装置用)	有
X軸スケール	ハイデンハイン
Y軸スケール	ハイデンハイン
Z軸スケール	ハイデンハイン
スケール位置検出方式	アブソリュート方式
熱変位補正装置	有
操作盤AC100V用電源コンセント	有
異電圧トランス	不要
異電圧トランスケーブル	不要
漏電ブレーカ	有
エアローボタン	有
NC画面言語	日本語
PC画面言語	日本語
警告画面言語	日本語
MAPPS II/III/IV画面言語	日本語
プログラム記憶容量 (m)	1280m
登録プログラム個数	400個
リモート通信機能	ファストデータサーバ (100BASE-TX)
ATAフラッシュメモリーカード	有
ユーザ記憶エリア (MAPPS内蔵)	50MB
工具補正組数	200組
ワーク座標系組数	48組
オプションブロックスキップ追加	押しボタンタイプ
手動ハンドル割込み	有
プログラマブルミラーイメージ	有
自動コーナオーバーライド	有
カスタムマクロコモン変数	600個
A1ナノ高精度輪郭制御	有
一方向位置決め	有
負荷監視	C (ソフトキータイプ)
MORI-NET Global Edition	有 (携帯電話 (日本のみ))

特別仕様

項目	ベース仕様	特別仕様
ドライアンカ	アンカ	本アンカ

仕様集No. B欄・マニュアル欄

名称	項目	個数
B欄	パレット追加	1
B欄	インバーター式オイルクーラー	1
B欄	機内スリッパ台	1
B欄	オイルキマ (TOS-25-1/7) 2台	1
B欄	ミラーイメージ確認ランプ	1
B欄	パレット別置き (2個) XZ・YZ切り替え	1
B欄	クーラント冷却装置は標準クーラント用のみ	1
B欄	ミストコレクタ (HVS-300CE) 用電装品、ダクト穴	1

C欄

部番	版	差分数	名称	呼称	型式
E77178	A05			1 MEMO	MEMO

備考欄

備考

生産仕様備考欄

ミストコレクタ (HVS-300CE) は支給、外観チェック時取付願います。
立会い(外観チェック)日程7/1に変更となりました。
同日にNH8000 (NH801EG0028)も確認頂きます。