

NFG-515シリーズ仕様

項 目		単 位	NFG-515	NFG-515H,HD	NFG-515A,AD
能力・容量	テーブル作業面の大きさ(長さ×巾)	mm×mm	540×180	450×180	
	テーブル最大移動量(左右)	mm	540	520	
	テーブル最大移動量(前後)	mm	180	180	
	テーブル上面から砥石面までの距離	mm	310	310	
	加工物最大重量	Kg	80	80	
テーブル	テーブルの大きさ	mm×mm	600×140	600×140	H型機に同じ
	T 溝(呼び寸法×列数)	mm×N	12-1	12-1	
	左右送り速度変換数		—	無段	
	左右送り速度	m/min	—	0.5~18	
	ハンドル1回転につき(前後送り)	mm	5	5	
	マイクロカラー1目盛につき(前後送り)	mm	0.02	0.02	
	前後微細送り	mm	1回転/1目盛0.005	1回転/1目盛0.005	
	前後送り量(毎行程)	mm	—	—	0.5~4
砥石車	砥石の大きさ(外径×巾×内径)	mm	180×6~32×31.75	180×6~32×31.75	
	回転速度	50 Hz	2800	2800	
		60 Hz	3400	3400	
砥石頭	移動量(上下)	mm	270	270	H型機に同じ
	早送り速度	50 Hz	300	300	
		60 Hz	360	360	
切込送り量	ハンドル1回転につき	mm	1.0	1.0	
	マイクロカラー1目盛につき	mm	0.005	0.005(0.002)	(0.002)
	自動切込	mm		(0.002~0.02)	(0.002~0.02)
電動機	砥石軸駆動用	KW-P	0.75-2P	0.75-2P	
	上下送り駆動用	KW-P	0.1-4P	0.1-4P	H型機に同じ
	油圧ポンプ駆動用	KW-P	—	0.75-4P	
	吸塵冷却装置用	KW-P	吸塵のみ0.4-2P	吸塵のみ0.4-2P	
	テーブル前後送り用	KW-P	—	—	0.1-4P
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1880	1880	
	所要床面積	mm×mm	2210×1400	2210×1400	H型機に同じ
	正味重量	Kg	850	1000	

注意：上部ドレッサーによるドレス可能最大砥石巾は25mmです。

515H、HD欄の()値はHD機のみ、515A、AD欄の()値はAD機のみ適用。

※機械の改良等に伴ない予告なく仕様を変更することがあります。

