

2. 仕様

TK5M-90PL (HSS 非鉄仕様)

2. 1 機械仕様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

素材仕様	形状・寸法		φ10～φ90 (中実材、パイプ材) 注記1：パイプ材の場合は、肉厚によってはパイスクランプ時の変形対策が必要になります。この場合、最大切断寸法が制限される事があります。パイプ材の切断は別途問い合わせ願います。 注記2：φ10～φ15、□10～□15はオートローダにたわみ受けが必要になります。(たわみ受けは別途見積りです。) 注記3：ローディング可能な最大素材重量は、200Kg です。 (銅・真鍮の中実材の場合：φ70-6m相当) □10～□70 (中実材、パイプ材) ※角材ローディング装置が別途必要です。	
	材質	一般非鉄材料 (アルミニウム・銅合金・真鍮など)		
	素材長	1.6～6m (6m仕様) / 1.6～4m (4m仕様)		
切断仕様	切断長	5～200mm (70mm 以上は出側受けを取付けてください)		
	端切長	10～60mm		
	残材長	55～ (55+切断長) mm		
機械仕様	切断機本体	鋸刃	ハイスリッドソー 外径 φ250～φ330mm t 1.75mm, 2.0mm, 2.5mm	
		鋸刃回転数	200～1000rpm (インバータ制御)	
		鋸用モータ	7.5kw-4P	
		ソーヘッド送り	油圧シリンダ	
		縦バイス	油圧シリンダ式 最大 3.8kN	
		横バイス	油圧シリンダ式 最大 3.8kN (入り側、出側一体)	
		定寸ストップ	定寸範囲：5～200mm 寸法表示：デジタル	
		排出シュート	自然落下式 油圧シリンダ駆動セパレータ機能付き 切断材排出高さ：657mm	
		クーラント方式	切削油 タンク容量：約 40L ポンプ：180W-2P タンク容量：約 100L ポンプ：250W-2P (サブタンク仕様)	
		油圧装置	油圧ポンプ：2.2kw-4P 設定圧力：5.5Mpa タンク容量：90L	
	オートローダ	ローディング方式	突き上げ式 油圧シリンダ駆動	
		マガジン積載幅	670mm	
		材料送り方式	ブッシュ方式 オイルモータ駆動	
		ブッシュ前進速度	5～10m/min	
	切り屑処理	チップボックス スクレーパ式チップコンベヤ 200W-4P 排出高さ 1000mm (オプション) スクリュー式チップコンベヤ 90W-4P 排出高さ 380mm (オプション)		
		電気	環境温度	作動時：0～+40℃ 非作動時：-5～+50℃
			湿度	作動時：30～90% 非作動時：10～95% 結露なきこと
			入力電源	3相 AC200V 50/60Hz
			動力回路	3相 AC200V 50/60Hz
			制御回路	1相 AC100V 50/60Hz DC24V
			電磁弁回路	1相 AC100V 50/60Hz
材料送り高さ		900mm		
機械寸法		1490 (幅) × 1523 (高さ) × 8217 [6m] / 6217 [4m] (長さ)		
機械重量		切断機本体：1700kg オートローダ：700kg (6m仕様) / 600kg (4m仕様)		

2. 2 標準付属品

品 名		仕 様 ・ 型 式	個 数
工具箱		H-353 (マーク入り)	1
工 具	六角棒スパナ	1.5、2、2.5、3、4、5、6、8、10、12、14	各1
	両口スパナ	10x13, 17x19	各2
	片口スパナ	24	1
	ドライバ	+-差し替え式 2000M	1
	油差し	B型	1
機械カバー		(L)2800x(W)2000x(H)1600	1
ソーフレンジ		φ63xφ10x2	1
ソーボルト		M16x45	1
センターカラー		φ32 x φ40	1
プッシュジョー		φ10~30、φ30~50、φ50~90	各1