

1. 仕様編

YZ-500SG/YZ-500SGATC

仕様

| | |
|---------------------|-----------------------------------|
| テーブル作業面の大きさ | 1600×500mm |
| テーブルT溝の幅と数 | 18 (H7) mm×5本 |
| テーブル移動量 (X×Y) | 1050×500mm |
| 最大積載量 | 500kg |
| 主軸端テーパ穴 | ISO NO. 50 |
| ATC仕様 | ISO BT-50 |
| 主軸頭移動量 (上下) | 550mm |
| 特別仕様 (ハイコラム) | 750mm |
| 主軸端面からテーブル上面までの距離 | Max. 700 Min. 150mm |
| 特別仕様 (ハイコラム) | Max. 900 Min. 150mm |
| 主軸中心線からコラムガイド面までの距離 | 510mm |
| 床面からテーブル上面までの距離 | 820mm |
| 主軸回転速度 | 40~3000min ⁻¹ |
| 特別仕様 | 40~4000min ⁻¹ |
| 特別仕様 | 40~6000min ⁻¹ |
| 切削送り速度 (自動) | 0~6000mm/min |
| 切削送り速度 (手動) | 4~4000mm/min |
| 早送り速度 X・Y軸 | 10000mm/min |
| 早送り速度 Z軸 | 8000mm/min |
| 電動機 主軸駆動用 | 7.5/11kw |
| Z軸送り用 | ACサーボ 1.8kw/2000min ⁻¹ |
| X・Y軸送り用 | ACサーボ 1.2kw/2000min ⁻¹ |
| 切削液ポンプ用 | 100w |
| ガイド面潤滑ポンプ用 | 20w |
| 切削液タンク容量 | 100L |
| 所要電源容量 | 20kVA |
| ATC仕様 | 24kVA |
| 所要空気圧 | 0.5MPa (5kgf/cm ²) |
| 機械寸法 (左右×前後×高さ) | 3350×2220×2546mm |
| 特別仕様 (ハイコラム仕様) | 高さ 2746mm |
| 特別仕様 (オイルクーラ仕様) | 前後 2490mm |
| ATC仕様 (左右×前後×高さ) | 3350×2310×2546mm |
| 機械床面積 | 900×1550mm |
| 機械総質量 | 約4950kg |
| ATC仕様 | 約6100kg |

YZ-500SG/YZ-500SGATC

標準付属品

据付用部品一式

切削液装置

摺動面自動給油装置

コラム サドル間傾斜カバー

主軸ブレーキ (工具交換用)

取扱説明書

加工ガイダンス説明書NC

特別仕様

ハイコラム (標準より200mm高)

照明装置

チップコイルコンベア装置

状態表示灯

切粉用エアブロー装置

テーブルスプラッシュガード ※注1

パーティション型切削液装置180L

主軸頭冷却装置

主軸高速仕様 4000/6000min-1

切削液ノズル (主軸円周)

付加制御軸数1軸

外部FIN型M信号出力

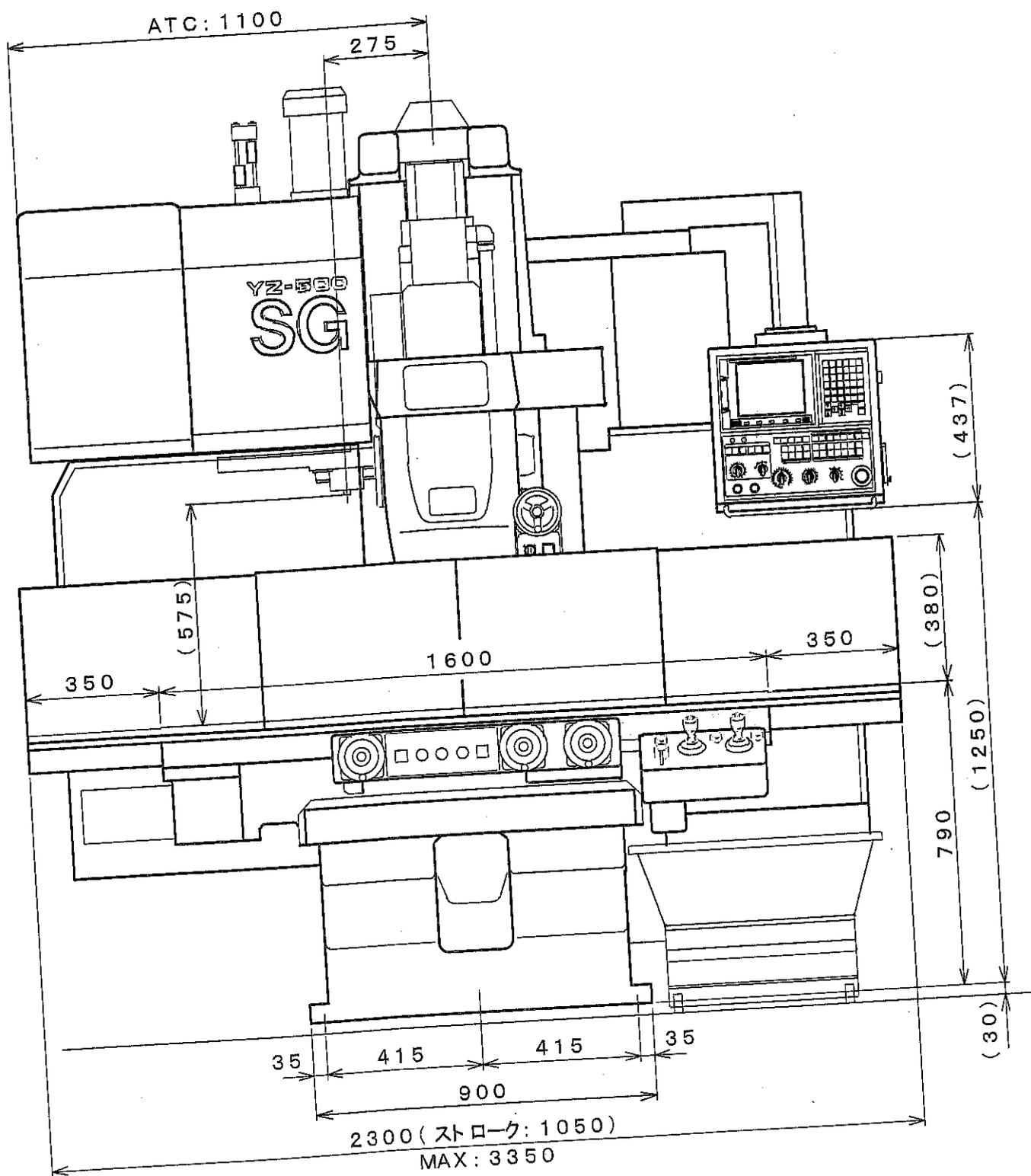
プルボルト式工具着脱装置 ※注1

(BT-50/MAS-II)

※注1 YZ-500SGATC は標準仕様となります。

1. 仕様編

外形寸法図(7/8) YZ-500SGATC



外形寸法図(8/8) YZ-500SGATC

