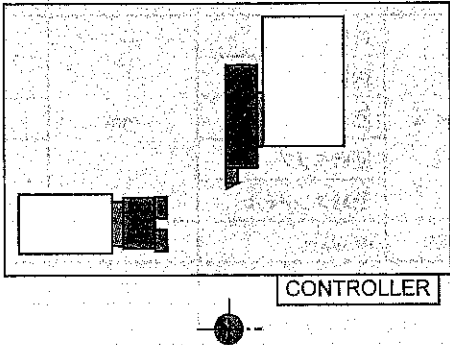


1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

1. QTN200-II MY, MSY

項目			単位	仕様		
				QTN200-II MY		QTN200-II MSY
				500U	1000U	
能力容量	チャックサイズ	in	8			
	最大スイング	mm	φ675			
	標準加工径		φ276			
	最大加工径		φ380			
	棒材作業能力 ※1		φ65			
	主軸端と刃物台端面の距離		135~710	135~1225	—	
	両主軸チャック爪間の距離	—		-5~580		
	最大支持荷重 (チャック荷重を含む) ※2	kg	チャックワーク: 300 シャフトワーク: 700		第1主軸: 300 第2主軸: 150	
第1主軸	主軸回転速度 ※3	min ⁻¹	35~5000			
	主軸端形状	—	JIS A2-8"			
	加速時間 ※4	JPN, Asia	s	3.1		
		USA, EU		2.2		
	主軸貫通孔径	mm	φ76			
	モータ出力 (30分定格)	JPN, Asia	kW	18.5		
		USA, EU		26		
	最大トルク	JPN, Asia	N·m	358		
USA, EU		465				
第2主軸	チャックサイズ	in	—	6		
	回転速度	min ⁻¹		35~6000		
	主軸端形状	—		JIS A2-5		
	加速時間 ※4	s		2.2		
	モータ出力(25%ED)	kW		11		
	最大トルク(15%ED)	N·m		90		
	工具本数(ミル本数)	本		12 (全ポジションに回転工具取付可能)		
刃物台	工具サイズ	外径旋削	mm	□25		
		内径旋削		φ40		
		回転ドリル		φ20		
		回転タップ		M20 × 2.5		
		回転エンドミル		φ20		
	割出時間	one/full	s	0.2/0.6		
	ミル軸回転数	min ⁻¹	25~4500 (オプション 6000)			
	ミル軸モータ出力(10分定格)	kW	5.5			
	ミル軸最大トルク	N·m	35			
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	デッドセンタ No. 5	ビルトインセンタ No. 4	—	
	移動量(テールストック)	mm	550	1070		
	最大推力	N	6867			

項目			単位	仕様		
				QTN200-II MY		QTN200-II MSY
				500U	1000U	
送り軸	早送り速度	X/Y/Z/W (MSY)	m/min	30/21/33		30/21/33/30
		C	min ⁻¹	555		
	早送り時定数	X/Y/Z/W (MSY)	ms	85/85/90	85/85/130	85/85/90/65
		C		195		195 (第 1 主軸)/ 125 (第 2 主軸)
	移動量	X	mm	230 [225+5]		
		Y		100 [50+50]		
		Z		575 [570+5]	1095 [1090+5]	575 [420+155]
		W		—		585 [580+5]
その他	クーラントタンク		L	190	260	190
	電源容量 (連続/30 分)	JPN, Asia	kVA	31.3/36.4		
		USA, EU		41.6/47.4		
	エア圧力		MPa	0.5		
	総エア容量		L/min (ANR)	150		
総合	心高		mm	1020		
	全長 ※3	JPN		2690	3550	2800
		USA, Asia		2830		2965
		EU		2685		2800
	全幅			2058	2208	2058
	全高			1856.7		
	フロア スペース ※3	JPN	m ²	5.54	7.84	5.76
		USA, Asia		5.82		6.10
		EU		5.48		5.76
機械質量		kg	5300	6000	5500	
騒音	騒音値(LWA)		dBA	79.8		
	不確定値(K)			4		
	測定条件		1. 主軸回転数 4000 min ⁻¹ (チャックによるワーク保持) 2. 送り軸駆動 3. タレットインデックス作動 4. チップコンペア ON 5. テールストック未使用			
	測定方法		EN-12415/12417/12478, ISO230-5			
	測定位置		 オペレータ位置 測定高さ 1.6 m			
			(注) この機械の空気伝導騒音の主音源は下記を含む ・主軸ドライブ ・送り軸ドライブ ・タレットインデックス ・チップコンペア			

項目	単位	仕様		QTN200-II MSY
		QTN200-II MY		
		500U	1000U	
騒音	注記: 提示した騒音値は参考値であり、必ずしも安全作業レベルの値ではありません。作業者が実際にさらされる騒音環境は、機械自身のほかに、作業部屋やほかの騒音も含まれ、機械の数・ほかの隣接する次工程・作業者がさらされている時間にも影響されます。また、許容される作業への騒音環境も国により異なります。つまり、提示した騒音値と実際の騒音値には相関性がありますが、更なる予防処置が必要かどうかを判断決定するために、この提示した騒音値のみ信頼して使うことはできません。			
	以下に原文を示します。(EN-12415/12417/12478 の序文より) The figures quoted are emission levels and are not necessarily safe working levels. Whilst there is a correlation between the emission and exposure levels, this cannot be used reliably to determine whether or not further precautions are required. Factors that influence the actual level of exposure of the work-force include the characteristics of the work room, the other sources of noise, etc. i.e. the number of machines and other adjacent processes, and the length of time for which an operator is exposed to the noise. Also the permissible exposure level can vary from country to country. This information, however, will enable the user of the machine to make a better evaluation of the hazard and risk.			

※1 中空チャック BB06A0515 装着時。

※2 ワーク保持装置の剛性・保持力は考慮されていません。

※3 チャック仕様により異なります。

※4 中空チャックにて最高回転数の 85% (速度到達) です。負荷イナーシャにより加減速時間は変化します。

注意: 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

油圧圧力保証インターロック

照明装置

標準ツールパック1式

メイン主軸とサブ主軸の同期運転機能

ミル軸同期タップ

ユーザマクロ (コモン変数800組)

タッピング/ホーリングトルネード (EIA)

EIA/ISOコード入力 (標準仕様)

EIA照合停止

バックグラウンドツールパスチェック

ネジ切り機能

極座標入力 (EIA)

図面寸法直接入力

USB I/F (2ポート)

LANポート

インテリジェントサーマルシールド

セーフティシールド

マガックボイスアトハイサ

バーチャルマシニング

マニュアル (ペーパー)

分解調整費

基礎用品 (敷板)

日本向け電源トランス

安全対策世界統一レベル

移設検知装置

【特別付属品】

- 2 ツールアイ (自動)
- 3 チップコンベヤ (横出し・ヒンジ式)
- 4 クレットエアブロー
- 5 ユトリルホルダー
- 6 円筒補間&極座標補間 (EIA)
- 7 H型ミールリングホルダー
- 8 1.2次加工用ホーリングバーホルダー
- 9 ホーリングバーホルダー
- 10 V型ミールリングホルダー $\phi 20$ (8000回転/分)

No.	型式・品名
1	ヤマザキマザック製 旋盤(2015年製) MAZAK QUICK TURN NEXUS 200-2MSY 機番:261821 ※アカデミー(教育用)使用機となります。 【標準付属品】 12D刃物台仕様 第1主軸5000回転仕様 第2主軸6000回転仕様 回転工具4500回転仕様 MAZAK標準色 (ホワイト/ブラック) MAZATROL MATRIX NEXUS 2仕様 12.1インチ カラーLCD 第1主軸 AC18.5KW (25HP) 仕様 第2主軸 AC11KW (15HP) 仕様 C1軸0.0001° 割出 (コンタリング可) C2軸0.001° 割出 (コンタリング無) チャック爪自動開閉 (第1/第2主軸) チャック爪開閉確認 (第1/第2主軸) チャック爪エアブロー (第2主軸) 第1主軸8インチ中空チャック B-208A615 (北川製) 第2主軸8インチチャック B-208 (北川製) ローラーガイド 絶対位置検出機能 Y軸制御 クーラント装置 (ポンプ 180W) クーラント仕様 スプラッシュガード オペレーターインターロック (ロック機構付)