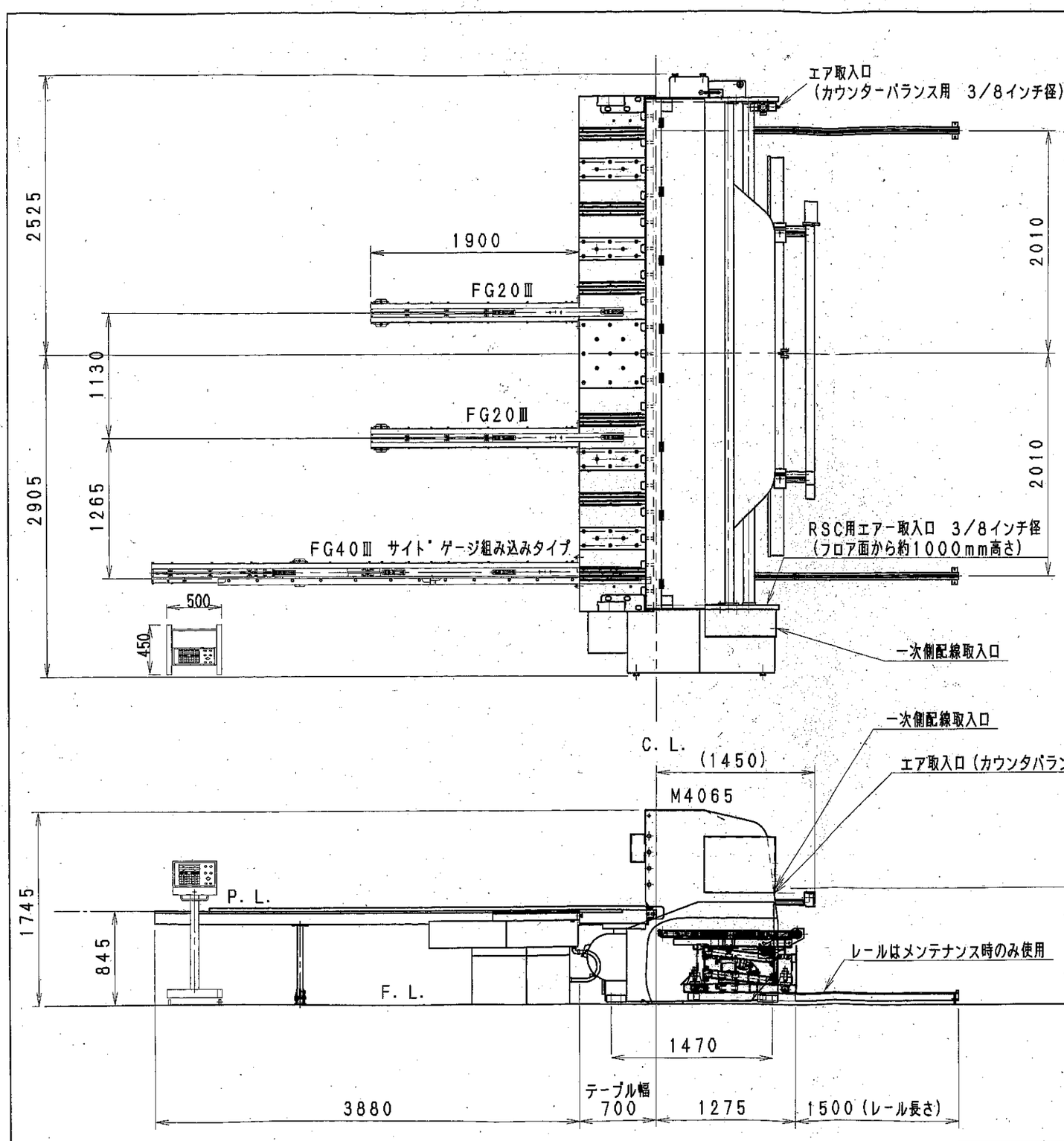

仕様・性能(M4065)		
切断最大板厚(450N/mm²)	6.5	mm
切断最大板厚(600N/mm²)	4.5	mm
切断最大板厚(250N/mm²)	9.0	mm
切断長さ(標準)	4055	mm
切断長さ(両サイド゛ゲ゛ージ゛取付け)	4034	mm
フ゛レート゛	四方刃	
シャー角	1°28′	
板押え	油圧式 16個	
ハ゛ックゲ゛ージ゛方式	マイコン制御, テンキー入力, フ゜ロク゛ラム運転	
ハ゛ックゲ゛ージ゛移動範囲	10~1000	mm
ハ゛ックゲ゛ージ゛移動速度	1.8(50/60Hz共通)	m/min
ハ゛ックゲ゛ージ゛反転機構	後退端自動反転	
運転モート゛	単動・連動・寸動・自動・切	
毎分ストローク数	52	min^{-1}
キ゛ャップ゜深さ	62	mm
クリアランス調整機構	テーフ゛ル可変式	
ライトヒ゛ーム	40WX5個	
主電動機	11	kW
ハ゛ックゲ゛ージ゛用電動機	0.4	kW
空気圧源(カウンターハ゛ランス)	圧力 0.5MPa 流量 30L/min	
機械総質量	14000	kg

仕様・性能(フロントゲージ)	
制御方式	マイクロコンピューター制御
入力方式	テンキー入力
位置決め精度	±0.1mm/m
対象ワークサイズ	4.5t.4'x8'(質量 105Kg)以下
駆動方式	ACサーボ1軸1モータ(ボールネジ)
ゲージング範囲(FG40Ⅲ)	No1ストッパー・・・130~1130
	No2ストッパー・・・1130~2130
	No3ストッパー・・・2130~3130
	No4ストッパー・・・3130~4130
ゲージング範囲(FG20Ⅲ)	No1ストッパー・・・120~1120
	No2ストッパー・・・1120~2120
移動速度	1~15 max15m/min(パラメータ設定)

名称	M4065 RSC40 FG40Ⅲ 20ⅢX2本	機種名	作成日
		M4065	07.03.13
AMADA	尺度 1:40	図番	

A