



仕様・性能

切断最大板厚 (450N/mm ²)	6.5	mm
切断最大板厚 (600N/mm ²)	5.0	mm
切断長さ (標準)	2520	mm
切断長さ (両サイト'ケ-シ'取付け)	2510	mm
プレート	四方刃 (26X75X2600) mm	
シャー角	1° 10'	
板押え	油圧式 12本	
ハックケ-シ'方式	マイコン制御, テンキー入力	
ハックケ-シ'移動範囲	5~1000 mm	
ハックケ-シ'移動速度	4.3 m/min	
ハックケ-シ'反転機構	後退端自動反転	
運転モード	単動・連動・寸動・自動・ホ-ース・切	
ストローク数	60 min ⁻¹	
キ'ャップ°深さ	なし	
クリアランス調整機構	電動式	
ライトビーム	50X3	WX個
主電動機	7.5	kW
電動機合計	10.2	kW
機械総質量	7600	kg

DRC25FP

サホ-ト最小寸法	150	mm
リターン最小寸法	200	mm
搬出速度	0~70m/min (インパ-タによる)	
積載質量	2000	kg
積載高さ (含スキット)	350	mm
コンバ-用モ-ター容量	0.75	kW
リフター用モ-ター容量	1.5	kW
エア-圧力	0.49MPa (5kg/cm ²)	
エア-消費量	220	NL/min

FG20 III・25 III 仕様・性能

制御方式	マイクロコンピュータ制御
入力方式	テンキー入力
位置決め精度	±0.1mm/m
対象ワークサイズ	4.5' . 4' x 8' (質量 105Kg) 以下
駆動方式	ACサーボ1軸1モ-タ
ゲージング範囲	No1ストップ... 130~1130
FG20 No1~No3	No2ストップ... 1130~2130
FG25 No1~No3	No3ストップ... 2130~3130
移動速度	1~15 max 15m/min (パラメ-タ設定)
電動機合計	0.1kW x 3軸 0.3kW