

操作フライス盤

AEV5-85

取扱説明書

株式会社 牧野フライス製作所

No. KE105-95

1. 2 主要寸法および数値

1. 2. 1 機械本体仕様

○最大加工容積	長さ×幅×高さ	850×500×400mm
○運動範囲	テーブル左右方向 (X軸)	850mm
	ラム前後方向 (Y軸)	500mm
	ニー上下方向 (Z軸)	400mm
	主軸中心からコラム前面まで	85~585mm
	主軸端からテーブル上面まで	50~550mm
○テーブル	テーブルの大きさ (長さ×幅)	1350×480mm
	T溝の幅×数	18H8mm×5本
	T溝の間隔	80mm
	テーブル上許容荷重 (注1)	700kg
○送り速度	最小設定送り量	0.001mm
	自動送り速度	0~1200mm/min、25段
	テーブル早送り速度 (X軸)	4000mm/min
	ラム早送り速度 (Y軸)	4000mm/min
	ニー早送り速度 (Z軸)	2000mm/min
○機械原点	X軸	テーブル (+) エンド
	Y軸	ラム (+) エンド
	Z軸	ニー (+) エンド
○切削油装置	ノズル数	1本
	ポンプ吐出量	2L/min
	タンク総容量	60L
	実効油量	17L
○機械本体重量		4200kg

注1. テーブル上許容荷重は、等分布荷重とします。

1. 2. 2 主軸頭仕様

○主軸テーパ穴	7/24テーパNO. 50
○主軸速度 (無段)	10~4000min ⁻¹
○主軸上下動き	100mm
○クイル径	φ170mm
○主軸送り速度 (オプション)	0.05、0.1、0.15mm/rev
○ドロインボルト径	1'' -8UNC (M24-3)
○主軸軸受内径	φ85mm

1. 2. 3 電動機および電源

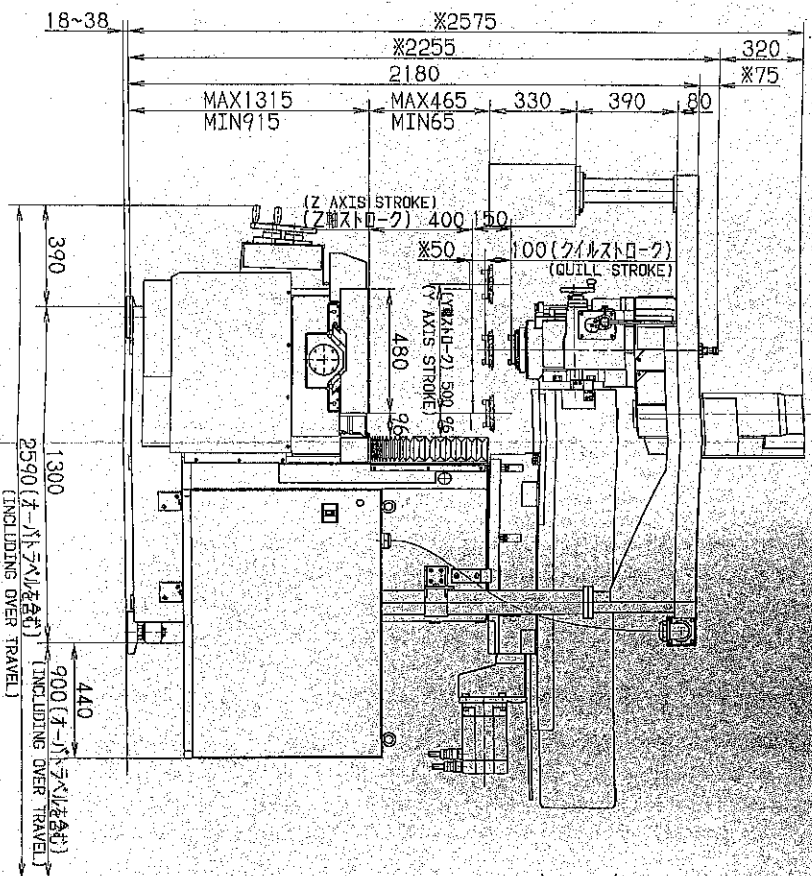
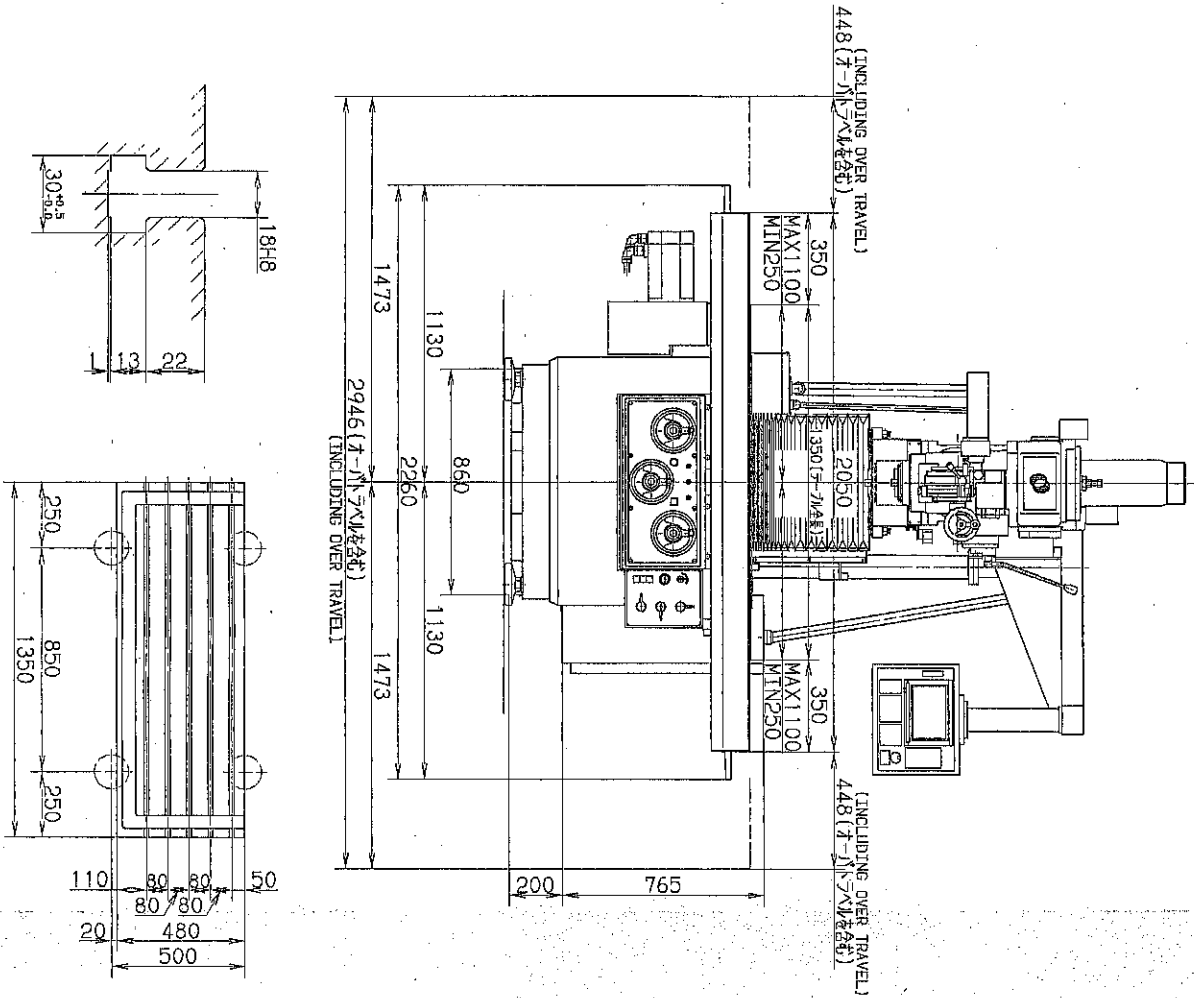
(1) 電動機

○主軸駆動用	3.7/5.5kW (連続/30分)
○送り軸駆動用 X軸、Y軸 Z軸	AC0.9kW×2 AC1.18kW×1
○切削油ポンプ用	AC180W
○潤滑油ポンプ用	AC3W
○主軸変速用	AC25W
○パワードローボルト装置 (オプション)	AC750W

(2) 電源

AC200/220V±10%
50/60Hz
3相
13kVA

1.5 外形寸法図



NOTE IN CASE OF RAISED SPINDLE HEAD 100mm, ADD EACH HEIGHT TO MARKED DIMENSION BY "X".
 注・100mm 以上のスピンドルヘッド、対応寸法を100mm ずつ加えます。